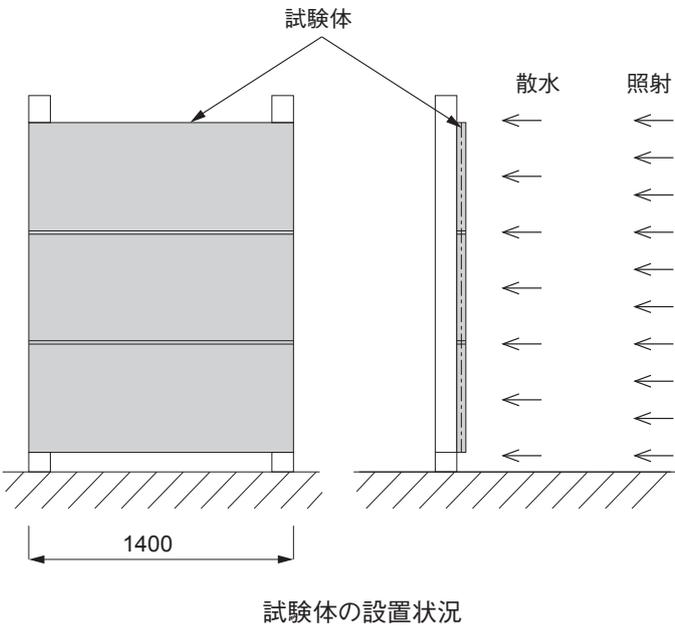


試験項目	促進耐候性試験（ヒートレイン）												
試験方法	<p>JIS A 5430 “繊維強化セメント板” 附属書1 耐加熱散水試験に準拠 横張り、三段、目地は突きつけ、取付けはZクリップを使用し下地鋼材（H－100×100×6×8） に取付ける。</p> <p>試験サイクル</p> <table border="1" data-bbox="327 472 933 705"> <thead> <tr> <th>操 作</th> <th>時 間</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>散水（2.5ℓ/分/㎡）</td> <td>2 時間 50 分</td> </tr> <tr> <td>休止</td> <td>10 分</td> </tr> <tr> <td>加熱 70 ± 5℃</td> <td>2 時間 50 分</td> </tr> <tr> <td>休止</td> <td>10 分</td> </tr> <tr> <td>合計</td> <td>6 時間</td> </tr> </tbody> </table>  <p>試験体の設置状況</p>	操 作	時 間	散水（2.5ℓ/分/㎡）	2 時間 50 分	休止	10 分	加熱 70 ± 5℃	2 時間 50 分	休止	10 分	合計	6 時間
操 作	時 間												
散水（2.5ℓ/分/㎡）	2 時間 50 分												
休止	10 分												
加熱 70 ± 5℃	2 時間 50 分												
休止	10 分												
合計	6 時間												
試験体	<p>MNH－6060A（未研磨品） 試験体の大きさ 60mm（厚さ）×600mm（幅）×1400mm（長さ）</p>												
試験結果	<table border="1" data-bbox="347 1697 1401 1868"> <tr> <td data-bbox="347 1697 1401 1800">200 サイクル終了後、試験体の表面及び裏面（Zクリップ留め付け含む）を濡れた布で拭きクラックの有無を確認する。</td> </tr> <tr> <td data-bbox="347 1800 1401 1868">全ての板の照射・散水面にクラックの発生は見られない。</td> </tr> </table>	200 サイクル終了後、試験体の表面及び裏面（Zクリップ留め付け含む）を濡れた布で拭きクラックの有無を確認する。	全ての板の照射・散水面にクラックの発生は見られない。										
200 サイクル終了後、試験体の表面及び裏面（Zクリップ留め付け含む）を濡れた布で拭きクラックの有無を確認する。													
全ての板の照射・散水面にクラックの発生は見られない。													
考 察	200 サイクル終了後異常がない事を確認した。												
試験場所	当社市川工場												