

認定書

国住指第810号

平成 17年 7月 25日

三菱マテリアル建材株式会社

代表取締役 野田 真 様

国土交通大臣 北側 一雄



下記の構造方法又は建築材料については、建築基準法第68条の26第1項(同法第88条第1項において準用する場合を含む。)の規定に基づき、同法第2条第八号及び同法施行令第108条第二号(外壁(非耐力壁):30分間)の規定に適合するものであることを認める。

記

1. 認定番号

PC030NE-0065

2. 認定をした構造方法又は建築材料の名称

繊維混入けい酸カルシウムセメント押出成形板表張／軽量鉄骨下地外壁

3. 認定をした構造方法又は建築材料の内容

別添の通り

(注意)この認定書は、大切に保存しておいてください。

別添

1. 構造名 :

繊維混入けい酸カルシウムセメント押出成形板表張／軽量鉄骨下地外壁

2. 申請仕様の寸法 :

申請仕様の寸法を表1に示す。

表1 申請仕様の寸法

項目	申請仕様
壁高さ	構造計算等により構造安全性が確かめられた寸法
壁厚さ	40mm～100mm
胴縁間隔	2500mm以下

3. 申請仕様の主構成材料 :

申請仕様の主構成材料を表2に示す。

表2 申請仕様の主構成材料

項目	申請仕様
外装材	材料 : 繊維混入けい酸カルシウムセメント押出成形板 (図6参照) 組成 : 普通ポルトランドセメント (JIS R 5210) 55質量% けい酸質原料 (シリカ系) 41質量% 有機纖維 (セルロース纖維) 3質量% 有機混和材 (メチルセルロース) 1質量% 寸法 : 厚さ : 40mm～100mm 幅 : 590mm 長さ : 2500mm以下 表面形状 : 平滑又はエンボス 密度 : 1. 8±0. 2Mg/m ³ 含水率 : 10質量%以下
胴縁	材料 : ①又は② ①一般構造用軽量形鋼 (JIS G 3350) 寸法 : □-75×45×15×2. 3mm以上 ②熱間圧延鋼板 (JIS G 3193) 寸法 : L-50×50×6mm以上 胴縁間隔 : 2500mm以下

4. 申請仕様の副構成材料：

申請仕様の副構成材料を表3に示す。

表3 申請仕様の副構成材料

項目	申 請 仕 様
胴縁留付下地金物	(胴縁が熱間圧延鋼板の場合のみ使用) 材料：①、②又は③ ①一般構造用圧延鋼材 (JIS G 3101) ②再生鋼材 (JIS G 3111) ③熱間圧延軟鋼板 (JIS G 3131) 寸法：[-30×50×6mm以上 長さ：100mm以上
目地処理材	材料：①及び② ①シーリング材 材質：1)～6)の一 1) ポリウレタン系樹脂 2) シリコン系樹脂 3) ポリサルファイト系樹脂 4) 変成シリコン系樹脂 5) アクリル系樹脂 6) プラスチック系樹脂 使用量：200g/m (外装材厚さ40mmの場合)～400g/m (外装材厚さ100mmの場合) ②パックアップ材 材質：ポリエチレン系 使用量：横目地部4g/m以下、縦目地部10g/m以下 目地幅：5～15mm
パッキング材	材料：①又は② ①ロックウール保温板 密度：40kg/m ³ 以上 ②セラミックファイバー 密度：40kg/m ³ 以上 寸法：10×10mm (横目地)、10×15mm (縦目地)
外装材留付金物	クリップ： 材料：①又は② (図5参照) ①Pクリップ (胴縁が一般構造用軽量形鋼の場合) 材質：1)、2) 又は3) 1) 一般構造用圧延鋼材 (JIS G 3101) 2) 再生鋼材 (JIS G 3111) 3) 熱間圧延軟鋼板 (JIS G 3131) 厚さ：2.3mm以上 幅：50mm以上 ②Zクリップ (胴縁が熱間圧延鋼板の場合) 材質：1)、2) 又は3) 1) 一般構造用圧延鋼材 (JIS G 3101) 2) 再生鋼材 (JIS G 3111) 3) 熱間圧延軟鋼板 (JIS G 3131) 厚さ：4mm以上 幅：50mm以上

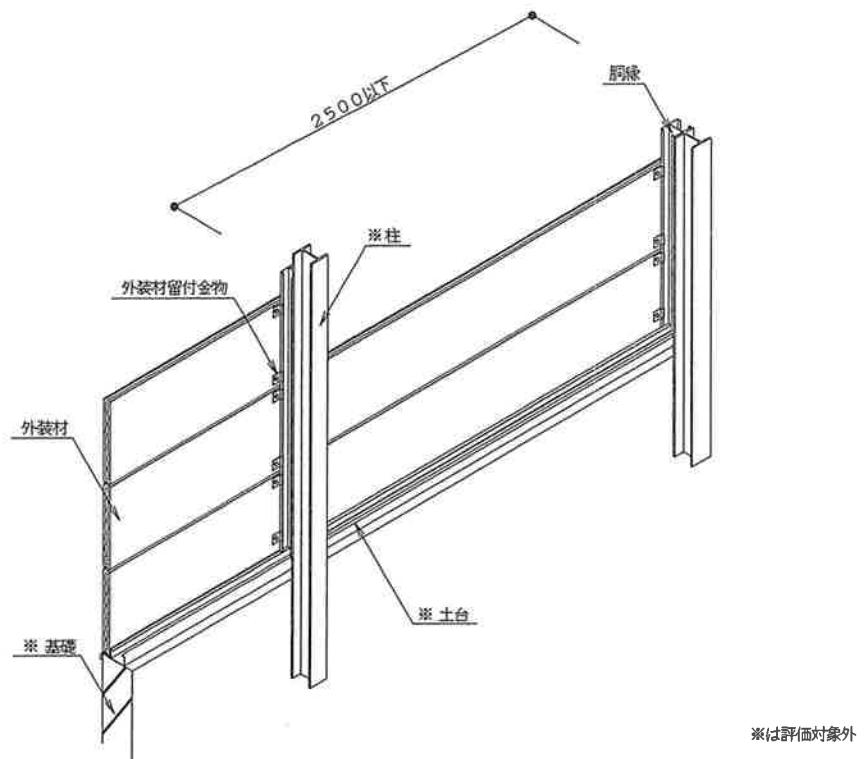
つづき

	<p>ボルト： 材料：六角ボルト (JIS B 1180) M10</p> <p>ナット： 材料：①又は② (図5参照) ①クリップナット 材質：1) 及び2) 1) 溶接ナット (JIS B 1196) 2) 冷間圧延鋼板 (JIS G 3141)</p> <p>厚さ：2.6mm以上 幅：30mm以上 長さ：55mm以上</p> <p>②角ナット 材質：1)、2) 又は3) 1) 一般構造用圧延鋼材 (JIS G 3101) 2) 再生鋼材 (JIS G 3111) 3) 熱間圧延軟鋼板 (JIS G 3131)</p> <p>厚さ：6mm以上 幅：30mm以上 長さ：60mm以上</p>
スペーサー	材料：硬質塩化ビニル 寸法：8×10×30mm 挿入数：2個/枚

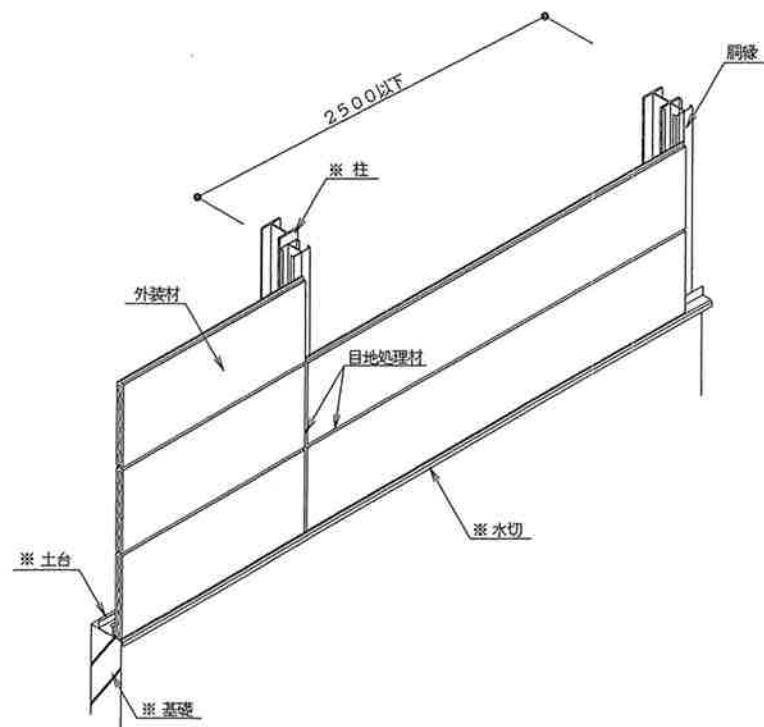
5. 申請仕様の構造説明図

申請仕様の構造説明図を図1～図4、外装材留付金物形状図を図5及び外装材断面図を図6に示す。

単位mm



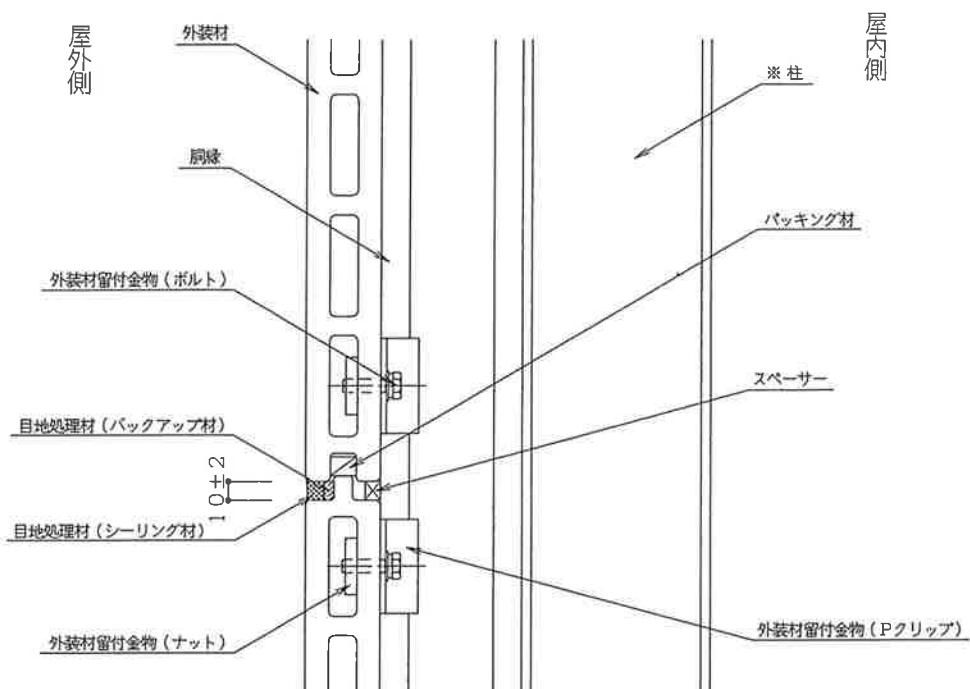
屋内側透視図



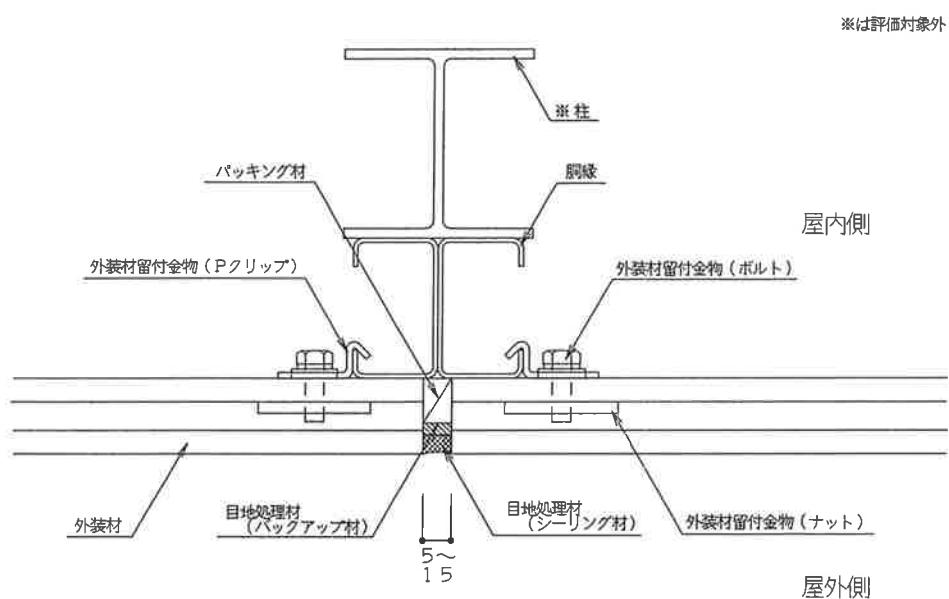
屋外側透視図

洞縁が一般構造用軽量形鋼の場合

図1 構造説明図



鉛直断面詳細図

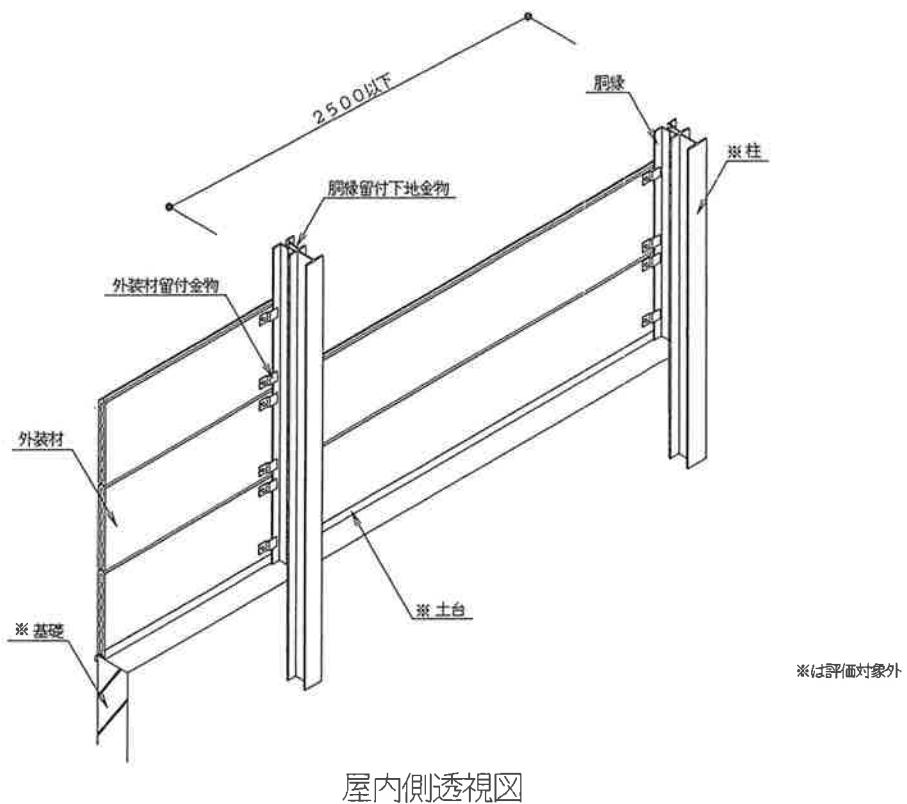


水平断面詳細図

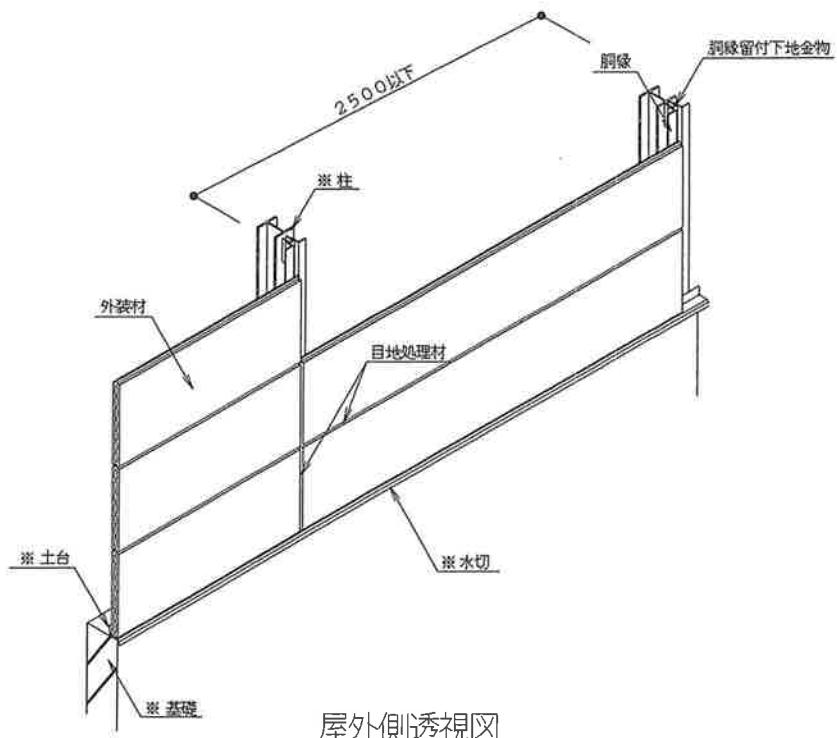
洞縁が一般構造用軽量形鋼の場合

図2 構造説明図

単位mm



屋内側透視図

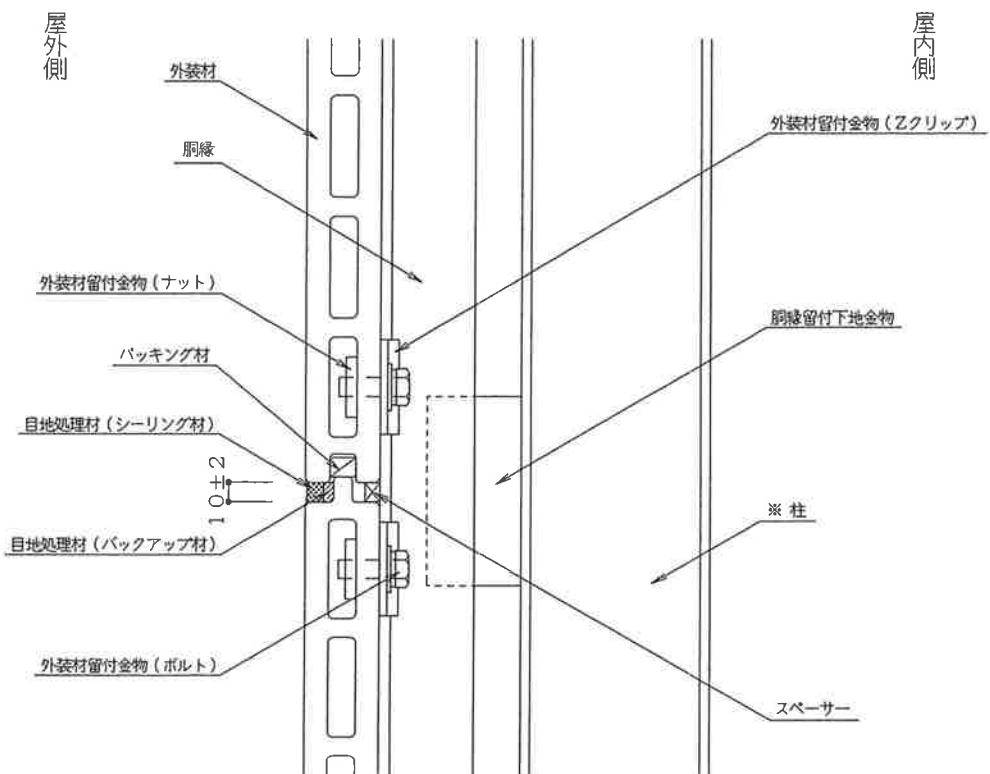


屋外側透視図

洞縁が熱間圧延鋼板の場合

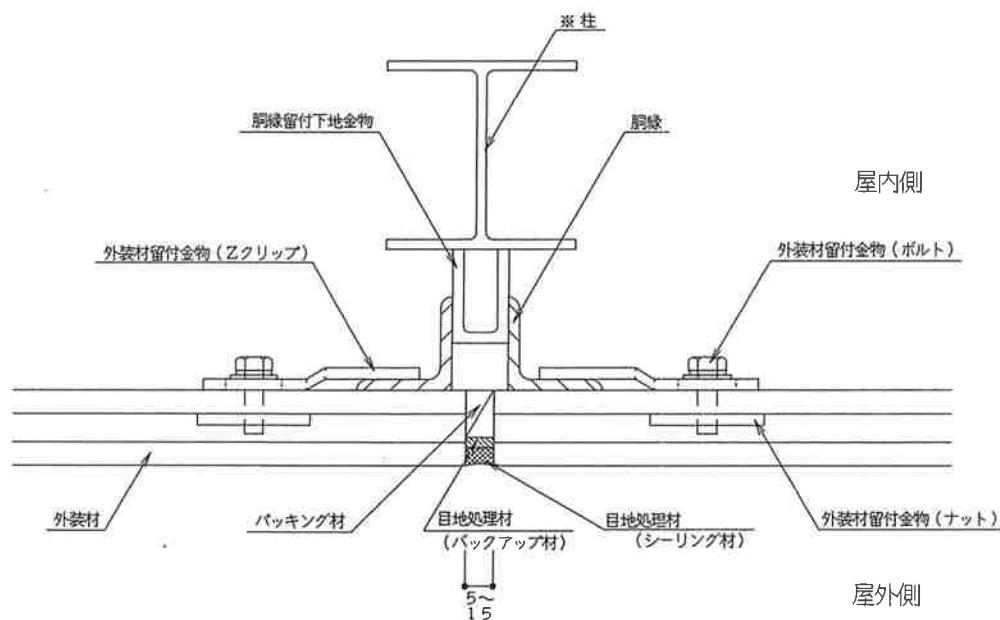
図3 構造説明図

単位mm



鉛直断面詳細図

※は評価対象外

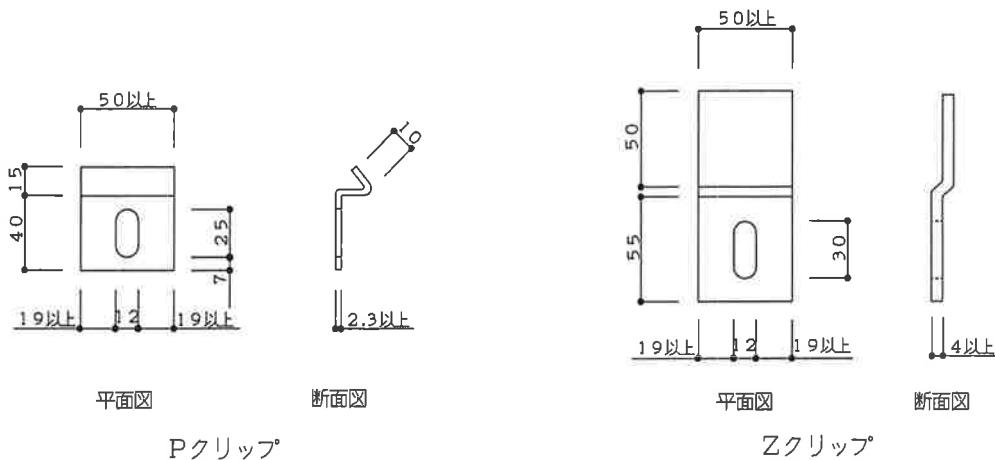


水平断面詳細図

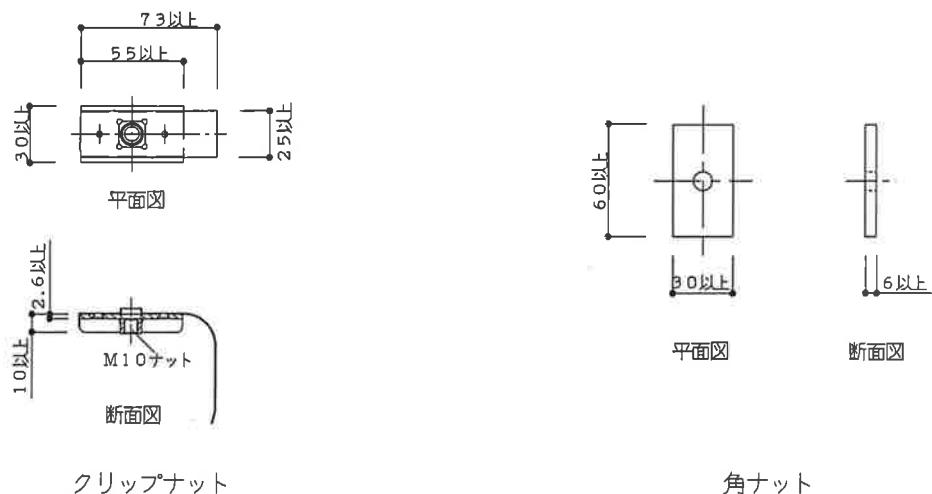
胴縁が熱間圧延鋼板の場合

図4 構造説明図

単位mm



クリップ詳細図



ナット詳細図

図5 外装材留付金物形状図

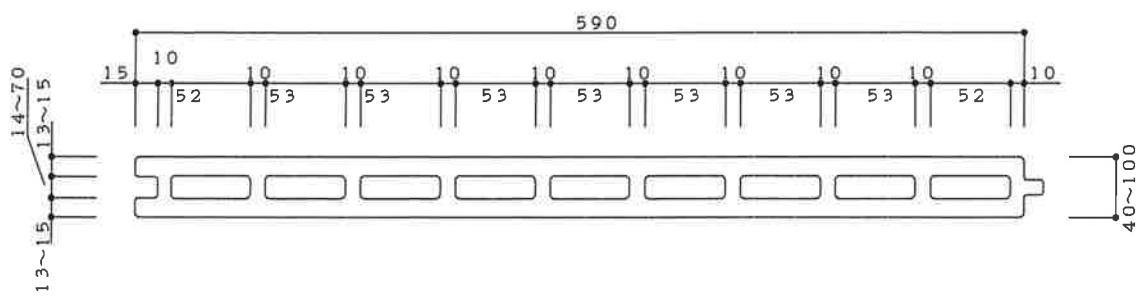


図6 外装材断面図

6. 施工方法：

施工図を図7～図8に示す。

施工は以下の手順で行う。

外装材の施工

1) 墨出し

外装材面の水平、垂直及び外装材割付け位置の墨出しを正確に行う。

2) 脊縁の取付

① 一般構造用軽量形鋼の場合

脊縁を2500mm以下との間隔で柱又は梁に取付ける。

② 熱間圧延鋼板の場合

脊縁留付下地金物を柱に取付け、脊縁を2500mm以下の間隔で脊縁留付下地金物に取付ける。

3) 外装材留付金物の取付

① 外装材内面の長手方向（左右）に外装材留付金物用ボルト穴（4箇所）を開ける。

② 外装材中空部よりナットを挿入して、外装材内面の左右に取付けたクリップをボルトで仮留めする。

③ 外装材の目地部の凹部に、パッキング材を挿入する。

4) 外装材の建込み

① 外装材を建込み位置に移動する。

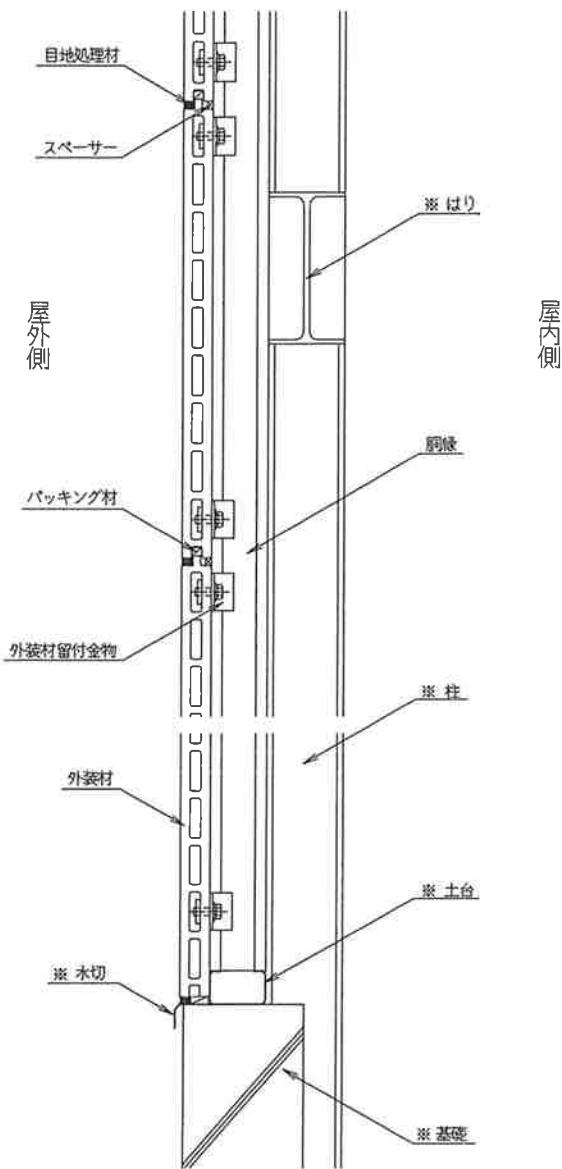
② 外装材留付金物のクリップ、ナットとをボルトで仮留めした外装材は、ナイロン製ロープ等を使用し吊り上げ、下部を水切の上に置き、上部は脊縁に建て入れ据付ける。外装材に取付けられている留付金物で脊縁に固定する。

③ 外装材は1枚ごとに横目地幅10±2mm、縦目地幅5～15mmにて建込み、垂直・水平・割付け・目地通りを確認し、外装材留付金物のボルトで本締めして建て込みを進める。

5) 目地処理

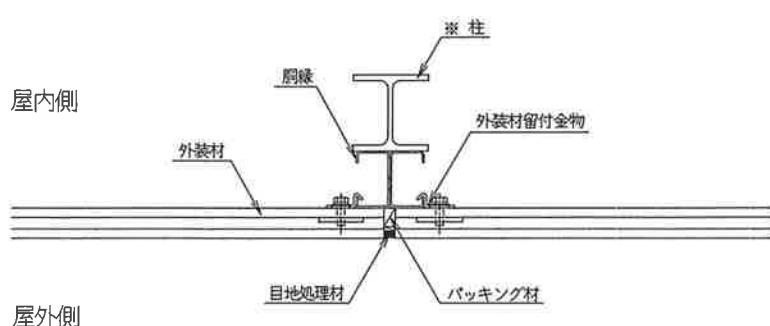
① 外装材間の横目地は、バックアップ材を挿入し、シーリング材を充てんする。

② 外装材間の縦目地は、目地底部からパッキング材・バックアップ材を挿入し、シーリング材を充てんする



鉛直断面図

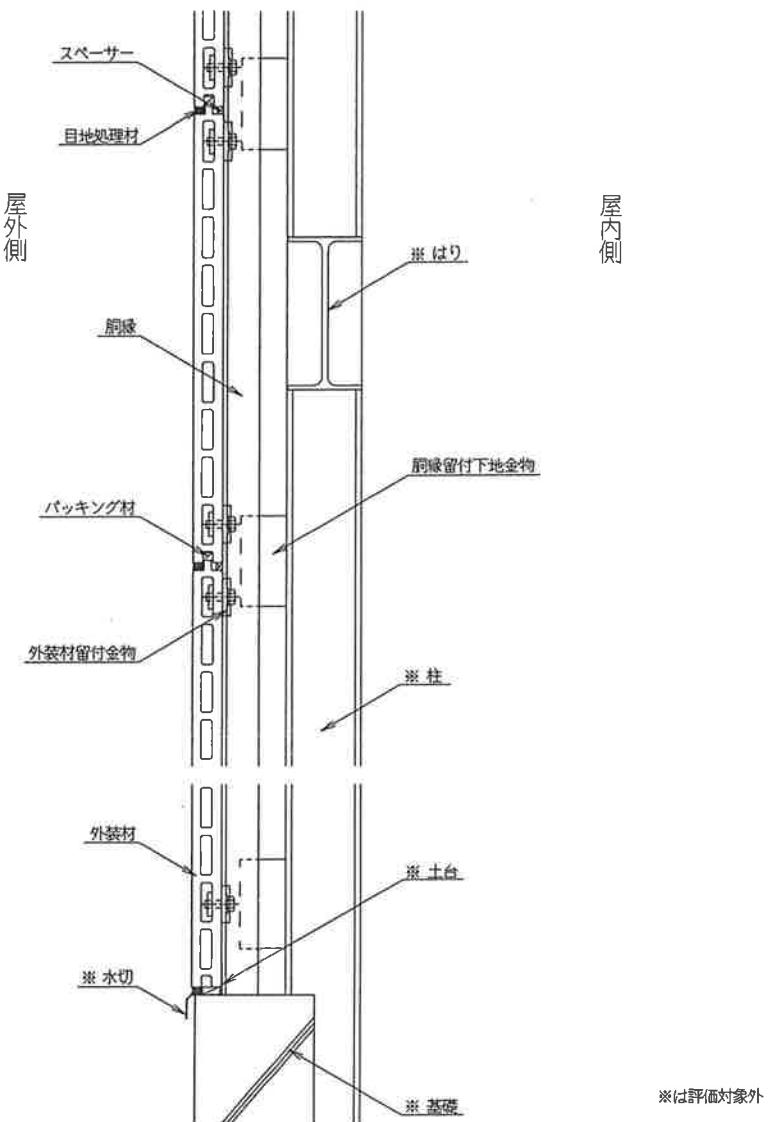
※は評価対象外



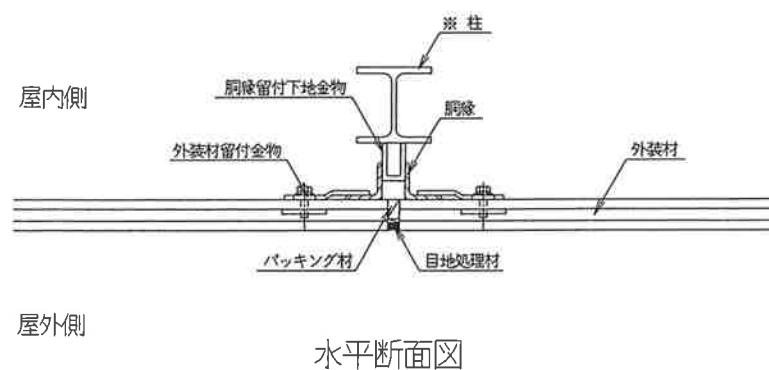
水平断面図

脛縁が一般構造用軽量形鋼の場合

図7 施工図



鉛直断面図



水平断面図

洞縁が熱間圧延鋼板の場合

図8 施工図