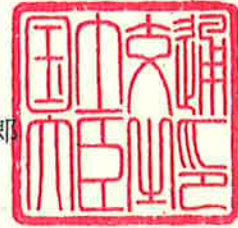


# 認定書

国住指第 2307 号  
平成 24 年 10 月 18 日

三菱マテリアル建材株式会社  
代表取締役社長 稲葉 好則 様

国土交通大臣 羽田 雄一郎



下記の構造方法等については、建築基準法第 68 条の 26 第 1 項（同法第 88 条第 1 項において準用する場合を含む。）の規定に基づき、同法第 2 条第九号及び同法施行令 108 条の 2 第一号から第三号まで（不燃材料）の規定に適合するものであることを認める。

## 記

1. 認定番号  
NM-3526
2. 認定をした構造方法等の名称  
繊維混入けい酸カルシウムセメント押出成形板
3. 認定をした構造方法等の内容  
別添の通り

（注意）この認定書は、大切に保存しておいてください。

1. 材料名  
繊維混入けい酸カルシウムセメント押出成形板

## 2. 形状及び寸法等

項目	申請材料
形状	平板
表面形状	1)～3)のうち、いずれか一仕様とする 1)平滑 2)エンボス(最大深さ2mm) 3)凹凸形状(最大高さ60mm)
厚さ(mm)	$35_{\pm 2} \sim 102_{\pm 2}$
かさ比重 (絶乾状態)	$1.8_{\pm 0.2}$
質量(kg/m <sup>2</sup> ) (絶乾状態)	$44_{\pm 0.4} \sim 88_{\pm 0.8}$

## 3. 材料構成

項目	申請材料												
基材	繊維混入けい酸カルシウムセメント押出成形板 …厚さ $35_{\pm 2} \sim 102_{\pm 2}$ mm 質量 $44_{\pm 0.4} \sim 88_{\pm 0.8}$ kg/m <sup>2</sup> (絶乾状態)(有機質量 $3.52_{\pm 0.3}$ kg/m <sup>2</sup> 以下) 中空率23～55%(表-1参照) 組成(質量%) <table style="display: inline-table; vertical-align: middle; margin-left: 10px;"> <tr> <td style="font-size: 2em; vertical-align: middle;">{</td> <td>普通ポルトランドセメント(JIS R 5210) ……</td> <td><math>55_{\pm 5}</math></td> </tr> <tr> <td></td> <td>無機質系混和材(シリカ系) ……</td> <td><math>41_{\pm 4}</math></td> </tr> <tr> <td></td> <td>有機質系繊維(セルロース繊維) ……</td> <td><math>3_{\pm 1}</math></td> </tr> <tr> <td></td> <td>有機質系混和材(メチルセルロース系) ……</td> <td><math>1_{\pm 0.3}</math></td> </tr> </table>	{	普通ポルトランドセメント(JIS R 5210) ……	$55_{\pm 5}$		無機質系混和材(シリカ系) ……	$41_{\pm 4}$		有機質系繊維(セルロース繊維) ……	$3_{\pm 1}$		有機質系混和材(メチルセルロース系) ……	$1_{\pm 0.3}$
{	普通ポルトランドセメント(JIS R 5210) ……	$55_{\pm 5}$											
	無機質系混和材(シリカ系) ……	$41_{\pm 4}$											
	有機質系繊維(セルロース繊維) ……	$3_{\pm 1}$											
	有機質系混和材(メチルセルロース系) ……	$1_{\pm 0.3}$											

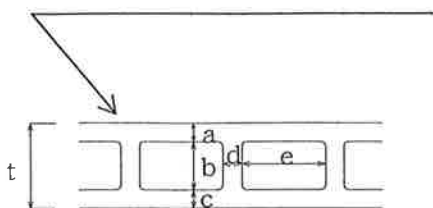
4. 構造説明図

(寸法単位：mm)

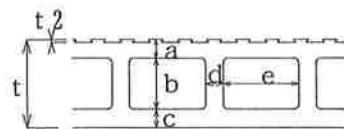
断面形状

<平滑の場合>

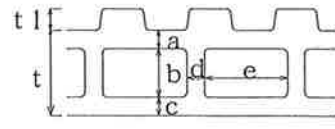
繊維混入けい酸カルシウム  
セメント押出成形板



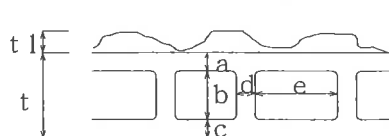
<エンボスの場合>



<凹凸の場合-1>



<凹凸の場合-2>



<凹凸の場合-3>

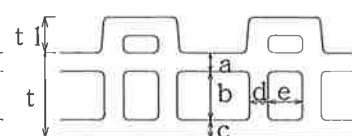


表-1：厚さと中空率

(寸法単位：mm)

厚さ t	表面形状	a	b	c	d	e	t1	t2	中空率 (%)
35 <sub>±2</sub>	平滑	10 <sub>±1</sub>	15 <sub>±1</sub>	10 <sub>±1</sub>	10	48	0	0	34
37 <sub>±2</sub>	平滑、 エンボス 若しくは 凹凸	12 <sub>±1</sub>	13 <sub>±1</sub>	12 <sub>±1</sub>	12	15.44	8 <sub>±2</sub> 以下	2以下	23~27
50 <sub>±2</sub>	平滑	13 <sub>±1.5</sub>	24 <sub>±1</sub>	13 <sub>±1.5</sub>	10~13	35~61	0	0	37~40
60 <sub>±2</sub>	平滑、 エンボス 若しくは 凹凸	12.5 <sub>±1.5</sub>	35 <sub>±3</sub>	12.5 <sub>±1.5</sub>	11~14	39~59	60 <sub>±6</sub> 以下	2以下	27~47
62 <sub>±2</sub>	平滑 若しくは エンボス	13.5 <sub>±1</sub>	35 <sub>±1</sub>	13.5 <sub>±1</sub>	12~14	52.5~60	0	2以下	43~48
75 <sub>±2</sub>	平滑	15 <sub>±1</sub>	45 <sub>±1</sub>	15 <sub>±1</sub>	15~16	54~60.5	0	0	45~46
77 <sub>±2</sub>	平滑 若しくは エンボス	15 <sub>±1</sub>	47 <sub>±2</sub>	15 <sub>±1</sub>	14~15	48~57	0	2以下	45~49
100 <sub>±2</sub>	平滑	15 <sub>±1</sub>	70 <sub>±1</sub>	15 <sub>±1</sub>	15	54.25	0	0	53
102 <sub>±2</sub>	平滑 若しくは エンボス	15 <sub>±1</sub>	72 <sub>±1</sub>	15 <sub>±1</sub>	15	52.25~7.25	0	2以下	51~55

中空率 (%) = (厚さ t 部の中空面積 / 断面積) × 100

5. 注意事項

本仕様を施工するに当たっては、所定の防火性能が損なわれないように材料端部及び目地部の処理を適切に行う必要がある。