

AICA
TECH KENZAI

表面仕上げ商品

- ・メースアートパネル
（工場塗装品） …… C-2
- ・メースアートパネル・
メンテナンス方法 …… C-5
- ・メースアドデコ（工場柄付け押出
成形セメント板 / 内装仕様） C-6
- ・メースニューアート
パネル「Soji」 …… C-8
- ・メースタイルパネル（工場タイル
有機系接着剤張り） …… C-9
- ・メースキャッチパネル
（乾式タイル張り工法） C-15

メースアートパネル (工場塗装品)

◆ 特長

- 現場塗装に比べ、塗装条件を最適条件に保つことができ、塗装本来の性能を十分に発揮することができます。
- 現場工期の短縮が可能となります。

◆ 塗装種類

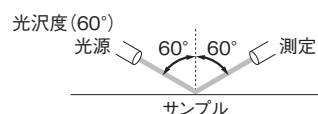
メースアートパネルF (低汚染型ふっ素樹脂系塗料仕上げ)

特長		
極めて優れた耐候性、耐紫外線性を持っていますので、長年にわたり光沢や色調面の美しさを保持し、メンテナンスの周期を大きくのびします。		
塗装仕様		
工程	塗料樹脂系・注意事項	塗着量 g/m ²
素地調整	表面のごみ、粉等をよく除去する。	—
下塗塗装	2 液工ポキシ樹脂系塗料	110 ~ 120
上塗塗装	低汚染型ふっ素樹脂系塗料	110 ~ 120
ご使用の際の留意点		
○親水性の汚れ(ホコリ、カビ、土)等は落ちません。		
○使用場所によっては、効果が発揮されませんのでご注意願います。(例えば、水が当たらない場所、日が当たらない場所、間仕切壁、交通量の多い場所等)		
○クリーニングは、水又は中性洗剤により行って下さい。溶剤等で洗浄すると塗膜に影響がある場合があります。また、中性洗剤を使用した場合は、必ず充分に中性洗剤を落として下さい。		
○メタリック仕上げの場合は、低汚染型塗料ではありません。		
○全く汚染されないということではありません。		
○低汚染効果を長持ちさせるために、定期的なクリーニングをお奨めします。		

メースアートパネルU (アクリルウレタン樹脂系塗料仕上げ)

特長		
○従来のアクリル樹脂系塗料に比較して耐候性に優れています。		
○コストパフォーマンスに優れています。		
塗装仕様		
工程	塗料樹脂系・注意事項	塗着量 g/m ²
素地調整	表面のごみ、粉等をよく除去する。	—
下塗塗り	2 液工ポキシ樹脂系塗料	110 ~ 120
上塗塗り	アクリルウレタン樹脂系塗料	110 ~ 120

メースアートパネルセルフクリーン (光触媒ハイドロテクトカラー仕上げ)

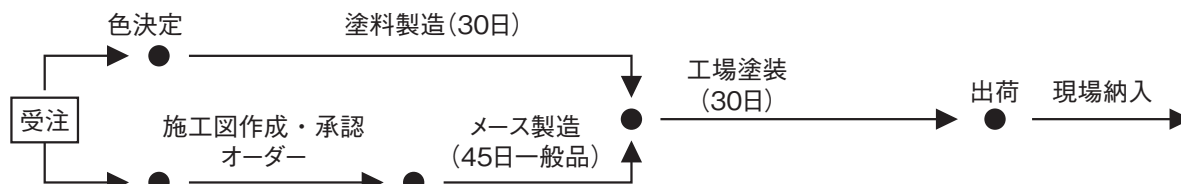
特長		
○セルフクリーニング機能で汚れを落とす効果があります。		
○明るいパステルカラーを安心してお選びいただけます。		
○色あいの変化が少ないとされる無機顔料を使用しています。		
塗装仕様		
工程	塗料樹脂系・注意事項	膜厚 μm
素地調整	表面のごみ、粉等をよく除去する。	—
下塗塗膜	水性ハイドロテクトカラーコートLA 下塗 LUS-W	30 ~ 40
上塗塗膜	水性ハイドロテクトカラーコートLA 上塗 LA0011	35 ~ 40
つや		
仕上がりはツヤ消しとなります。 無機ならではのマット調の上品な質感です。 光沢度(60°) 1 ~ 5		
 <p>光沢度(60°) 光源 60° 60° 測定 サンプル</p>		
色		
セルフクリーン標準色番号	日本塗料工業会色票番号(2017年J版)	
9000N	JN-90	
8000N	JN-80	
1585B	J15-85B	
2290B	J22-90B	
2585B	J25-85B	
2590A	J25-90A	
2580C	J25-80C	
3580D	J35-80D	
ご使用の際の留意点		
○シリコン系シーリング材が使われている場合は、その周辺が汚れることがあります。		
○赤さび、緑青、白さびなどのさび汚れには効果がありません。		
○黄砂や著しい土砂汚れに対して防汚効果が十分に発揮されない場合があります。		
○汚れ負荷が大きい場合、部位により防汚効果が十分に発揮されない場合があります。		
○雨水があたりにくい部位では、分解効果しか期待できません。		
○紫外線(太陽光)と雨水があたりにくいビルとビルの隙間等ではクリーニング効果が十分に発揮できない場合があります。		
○塗膜が「ツヤ無し」のため、乾いた布などで擦ると、その部位にツヤがでますのでご注意願います。		

メースアートパネルサンガード（低汚染型ふっ素樹脂系遮熱塗料仕上げ）

特長		色			
<p>○優れた遮熱性能 太陽光の約43%を占める近赤外線は、熱エネルギーとなって外壁の温度を上昇させます。その近赤外線を効率よく反射し、メースの表面温度上昇を抑えます。</p> <p>○夏場の省エネ効果 高い遮熱性能によってメースの温度上昇を抑制することで、室内温度の上昇が抑えられ、冷房負荷を軽減します。また、外部への熱放射も軽減するため、ヒートアイランド対策としても効果が期待できます。</p> <p>○汚れに強く長持ち 表面に付着した汚れは赤外線の反射を妨げ、本来の性能を低下させる原因となります。ウレタン系、シリコン系塗料に比べて耐久性、耐候性の高い低汚染型ふっ素樹脂塗料を採用しているため、遮熱性能や美観も長持ち。</p> <p>○環境にもやさしい サンガードの表面塗膜には、従来の遮熱塗料と違いウロムフリーの顔料を使用しています。</p>		サンガード 標準色番号	日本塗料工業会 色票番号(2017年J版)	日射反射率(%) サンガード	一般フッ素
		#187	JN-87	71.9	66.9
		#177	JN-77	57.6	50.6
		#167	JN-67	45.8	34.4
		#140	JN-40	25.9	14.4
		#125	JN-25	21.4	7.3
		#0730	J07-30L	26.1	14.9
		#1530	J15-30B	21.8	8
		#1975	J19-75C	57.2	47.6
		#2250	J22-50B	33.9	19.5
		#2590	J25-90D	74.7	73.8
		#3290	J32-90D	70.8	64.7
		#3540	J35-40D	26.2	11.6
		#3980	J39-80H	59.6	56.7
		#4520	J45-20B	20.2	4.8
		#5570	J55-70B	54.1	41.2
		#6570	J65-70B	53	40.3
		#7580	J75-80B	65.8	58.6
		#9585	J95-85B	71.5	67
		#9550	J95-50D	35.9	20.5
		#9930	J99-30P	37	35.1
<p>メースアートパネル サンガードの場合</p> <p>一般的な塗装パネルの場合</p>		<p>ご使用の際の留意点</p> <ul style="list-style-type: none"> ○親水性の汚れ（ホコリ、カビ、土）等は落ちません。 ○使用場所によっては、効果が発揮されませんのでご注意願います。（例えば、水が当たらない場所、日が当たらない場所、間仕切壁、交通量の多い場所等） ○クリーニングは、水又は中性洗剤により行って下さい。溶剤等で洗浄すると塗膜に影響があります。又、中性洗剤を使用した場合は、必ず充分に中性洗剤を落として下さい。 ○「メースアートパネルサンガード」は優れた遮熱性能をもった壁面材ですが、性能を保証するものではありません。 ○全く汚染されないということではありません。 ○低汚染効果を長持ちさせるために、定期的なクリーニングをお奨めします。 			
塗装仕様					
工程	塗料樹脂系・注意事項	塗着量 g/m ²			
素地調整	表面のごみ、粉等をよく除去する。	—			
下塗塗装	2液工ポキシ樹脂系塗料	110～120			
上塗塗装	低汚染型ふっ素樹脂系塗料	110～120			

◆ 製造工程・納期（一般品）

規格品の納期は、500～1000m²の規模で、色決定後塗料製造30日、並行し、メースパネル製造に、施工図承認オーダー後45日、工場塗装に30日、おおよそ延べ75日が目安となります。ただし、塗料、品種、数量、繁忙期等により納期が変わる場合もありますので都度ご相談、ご確認下さい。



◆ 設計上の注意事項

- 現場切断をしない割付にして下さい。
- 原則として工場生産の研磨品に塗装するものとします。
- 工場塗装の特性上、裏面に塗料が付着している場合があります。
- メースアートパネルは、工場塗装用の塗料を使用しております。従って、現場塗装用の塗料及び仕様とは異なります。（公共建築工事標準仕様書に記述されている仕様は、現場塗装の仕様です。）

◆ 対応色・保証

	F (低汚染型フッ素樹脂塗料)	Fメタリック (フッ素樹脂塗料)	サンガード (遮熱塗料)	セルフクリーン (光触媒)	U (アクリルウレタン)
色選択	日本塗料工業会 色票番号 ※1	日本塗料工業会 色票番号 ※2	標準色20色	8色	日本塗料工業会 色票番号 ※1
つや選択	3分・5分・全つや	全つや	5分	マット	3分・5分・全つや
一般環境下 での塗膜品質 保証年数	フラットパネル	10 ※3	10	10	5
	デザインパネル (リブ・エンボス)	10 ※3	10	10	5
	ルーバー	10 ※3	10	10	5
一般環境下 での防汚機能 保証年数	フラットパネル	—	—	7	—
	デザインパネル (リブ・エンボス)	—	—	—	—
	ルーバー	—	—	—	—

ご希望色への対応の可否はお近くの支店・営業所にお問合せください。

※1: 彩度の高い色を中心に調色できない色、近似色での対応になる色がございます。

※2: 明度の高い色は調色できません。

※3: 条件によっては20年保証も対応可能です。

◆ 基本塗膜性能

試験項目	試験方法	F (フッ素)	Fメタリック (フッ素)	サンガード (遮熱塗料)	U (アクリルウレタン)
塗膜硬度	JIS K 5600-5-4 鉛筆硬度	H以上	2H	2H	2H
付着性	碁盤目試験法 4mmセロテープ法	25/25	25/25	25/25	25/25
耐水性	JIS K 5600-6-2 水道水10時間浸漬	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし
耐アルカリ性	JIS K 5600-6-1 飽和炭酸カルシウム水溶液に24時間浸漬	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし
耐酸性	JIS K 5600-6-1 5%塩酸水溶液に24時間浸漬	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし
耐湿性	JIS K 5600-7-2 耐湿試験機で7日間放置	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし
耐凍結融解性	JIS A 1435 -20℃(2時間)、10℃(1時間)を 1サイクルで250サイクル	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし
促進耐候性	サンシャインウエザオメーター	4000時間後 光沢保持率80%以上	4000時間後 光沢保持率80%以上	4000時間後 光沢保持率80%以上	2000時間後 光沢保持率60%以上

(参考)

試験項目	試験方法	セルフクリーン (光触媒)
塗膜硬度	JIS K 5600-5-4 引っかき硬度(鉛筆法)	HB以上
付着性	碁盤目試験法 4mmセロテープ法	25/25
耐水性	JIS K 5600-6-2 水道水30日間浸漬、常温2時間放置	異常なし
耐アルカリ性	JIS A 6909-7-15 常温(20℃)にて飽和水酸化ナトリウム水溶液を滴下後、 蓋を被せ7日放置後洗浄し2時間放置	異常なし
耐沸騰水性	JIS K 5400-8-20 沸騰水に2時間浸漬後、2時間放置、5サイクル	異常なし
温冷繰返し	JIS A 6909-7-10 常温水(20℃)18時間浸漬後、-20℃3時間冷却、50℃ 3時間加温 24時間1サイクルとし20サイクル	異常なし
耐食性	JIS K 5600-7-1 塩水噴霧試験1000h後水洗いし2時間放置	異常なし
促進耐候性	サンシャインウエザオメーター	われ、はがれ、膨れ等、 異常なし

メースアートパネルは、表面が塗膜層で覆われているため、キズ・汚れ等の復旧方法は、一般基材の補修方法とは異なります。以下に参考例を示します。

なお下記方法に於いても、完全な復元とはならない場合がありますので、予めご了承願います。

また、取り残し等により、二次汚れが発生する場合がありますので、塗り直し、パネル交換をまず検討願います。

状 況		処 置 方 法
付 着 物	①泥・土ぼこりなどが付着している。	小面積の場合、塗装面に擦り傷がつかないように柔かいスポンジ等に水を十分含ませて水洗する。 大面積の場合、高圧洗浄機(水圧120～150Kg/cm ²)で水洗する。 洗剤を用いる場合は中性洗剤で洗浄する。
	②シーリング材が付着している。	シーリング材はすぐに拭き取らずに硬化したものをカッターの刃先を使って慎重に除去する。 除去残りがある場合は、中性洗剤を用いるか場合によっては弱溶剤(IPA等)を用いる。
	③他の塗料が付着した。 油性の汚れが付着した。	他の塗料が付着した場合、カッターの刃先を用い、慎重に落とせる範囲は落とす。塗料用シンナーを含ませたウエスで、汚れが残った部分をたたく様にして除去する。 この場合、多量に塗料用シンナーを用い過ぎたり、強く擦る動作は汚れが広がるので避けるようにする。 油性の汚れの場合、中性洗剤で洗いその後水洗する。 それでも落ちない汚れは塗料用シンナーまたはIPA等のアルコールを用いる。
	④セメントのろが付着している。	セメントのろは強アルカリ性のため塗膜表面を傷つけている場合があります。下記の処理によりセメントは除去できるが、塗膜剥離、二次汚れが発生する可能性がある。 セメントのろは早急に水洗するのが望ましい。硬化してしまった場合は塗装面を傷つけないように注意して大きめにハツリ落とし、その後5%塩酸・水洗などで除去する。
	⑤発泡ウレタン等が付着している。	発泡ウレタンの除去には通常メチレンクロライド等の強溶剤が使われるが、塗膜も溶解してしまう可能性が高いため使用しない。
	⑥他の壁面などから流れ出たエフロが付着している。	スポンジ等に水を十分含ませて洗い落とす。 それでも落とせない部分は5%塩酸をエフロ部分に刷毛等で塗りその後、水で洗い流す。
キズ等	⑦擦り傷がついた。	水洗後、周辺に余分な塗料が付かないように、傷に沿ってマスキングテープを貼る。細い筆で傷部分のみタッチアップする。 塗装をするというより、塗料をのせていく要領で行う。
	⑧素材に欠けが生じた。	二液型エポキシ樹脂・メースエポ・速乾性モルタル等で欠け・えぐれなどを補修し、硬化後その部分の大きさによりタッチアップ・吹き付けなどの塗装方法を選択する。
	⑨塗装面にタッチアップでは対処不能な傷・ムラ等を生じた。	傷・ムラ等の状況によりパテ補修・研磨等で下地調整し、板単位で再塗装する。周囲の板に塗料が飛散しないように事前にマスキングを行っておく。 塗装にはスプレー・仕上用短毛ローラーなどを用いる。 スプレー塗装の場合は周囲への飛散に十分注意する。 その場合、周囲のパネルとの違和感が起こらないよう、必ず試し塗りを行う。

メースアドデコ

(工場柄付け押出成形セメント板 / 内装仕様)

◆ 特長

○ 壁面の総厚を薄くする

面積区画壁における“耐火壁+仕上材”と比べ、メースアドデコを使用すれば区画壁の総厚が薄くなり、屋内空間の面積を広く確保できます。

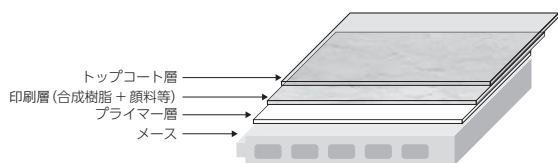
○ 工種の削減と工期の短縮

耐火壁材とは別に仕上材を必要とする納まりでは、耐火壁材と仕上材の工種が異なるためコストがかさみ、また、工事が長期化する傾向があります。メースアドデコは、耐火壁材であるメースの表面に意匠を施すことで、工種の削減および工期の短縮に貢献します。

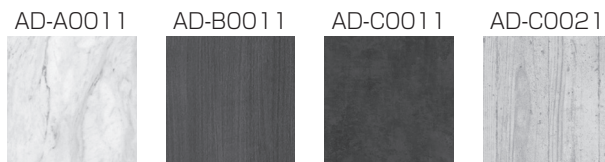
◆ 推奨用途

室内、通路などの壁面全般

◆ 塗装仕様



◆ 柄種類



※色味は専用カタログにてご確認ください。

◆ 製品構成

※下記以外の形状については、最寄りの当社営業担当者へご相談ください。

フラットパネル

製品番号	断面形状	働き幅 (mm)	目地幅 (mm)	重量 (kg/m ²)	断面性能		最大製造長さ (mm)	寸法精度 (mm)
					I (cm ⁴)	Z (cm ³)		
MNH-6045A		450	10	63.9	682.3	227.4	5000 以下	厚さ ±1.5 幅 0 長さ -2 直線性 2以下
MNH-6050A		500	10	64.2	760.3	253.4		
MNH-6060A		600	10	63.1	912.1	304.0		

コーナーパネル

MNY ₉ -6060		—	10~15	41.2 kg/m	1256.0	187.3 381.3	5000 以下	厚さ ±1.5 幅 ±2 長さ 0 直線性 2以下
MNY ₄₅ -6058		—	10~15	35.6 kg/m	857.6	278.5 293.6	4000 以下	直線性 ℓ/1000以下

※MNY₄₅-6058または留め加工仕様の製品は、耐火上、目地部に無機質断熱材を入れる必要がありますので、意匠上シーリングでの仕上げを推奨しております。

◆ 性能

耐火構造認定：間仕切壁（非耐力）1時間 FP060NP-9070、FP060NP-9136

メースアドデコ厚み60mm品、縦張り工法のみ

試験項目	試験方法		試験結果
付着性	碁盤目試験法	4mmセロハンテープ法	25/25
塗膜硬度	JIS K 5600-5-4	鉛筆硬度	HB
耐水性	JIS K 5600-6-2	水道水10時間浸漬	異常なし
耐アルカリ性	JIS K 5600-6-1	飽和炭酸カルシウム水溶液に24h浸漬	異常なし
耐酸性	JIS K 5600-6-1	5%塩酸水溶液 点滴法	異常なし
塗膜の耐久性	JIS K 5600-7-4	耐湿潤冷熱繰返し	異常なし
耐光性	JIS K 690Z	カーボンフェード	Lab色差(ΔE)3以下

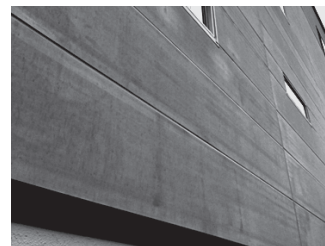
◆ 留意点

- 目地シーリングなしで施工する場合は、ロッキング時の目地幅確保のため嵌合部の裏面側にピース目地棒を取り付けることを推奨致します。
- 目地シーリングなしで施工する場合は、メースの勘合部を柄と同系色で単色塗装することが可能です。
- 原則として、現場加工を行わない割付としてください。
- 表面仕上げは、ツヤなしです。
- 工場柄付け品のためパネル表面に傷がつかないように施工中は十分注意してください。
- パネルを仮置きする際は、必ず屋内に仮置きしてください。また、水やホコリが付着しないように注意してください。
- リン木と接する面はパネル裏面としてください。パネル表面にリン木が接すると、リン木の跡が付く場合があります。
- 仮設工事や溶接作業など、パネル表面を傷つける恐れのある場合は養生シート等で必ず養生してください。
- 洗浄には塗膜を傷つける恐れがあるため有機溶剤は使用せず、水洗をしてください。
- 水洗により汚れを取り除けない場合は、弱い有機系溶剤（IPA（イソプロパノール）等）を使用してください。

メースニューアートパネル「Soji」

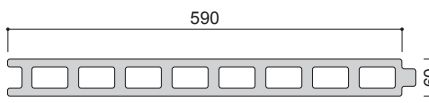
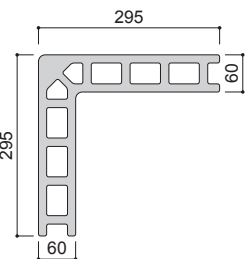
◆ 特長

- 素材の美しさを保持したまま、自然な風合いを生みます。
- 素材そのものが耐候性を備えていますので、安心してご使用いただけます。
- ※工場内にて色差計による範囲管理をしていますが、パネル間等で色違いの様に
見える場合があります。



① Soji Basic I

押出成形セメント板が本来もつ、セメント素材色のままでコストパフォーマンスを追求した製品です。

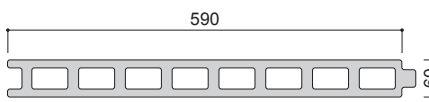
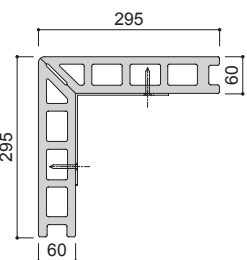
製品番号	断面形状		働き幅 (mm)	最大長さ (mm)	厚さ (mm)
	フラットパネル	コーナーパネル			
MNH-6060A			600	5000	60

※製品の断面形状は、予告なく変更する場合があります。

※表面研磨を施していないため、色違いの様に感じられる場合もありますが、セメント本来の素材色のため予め承認願います。

② Soji Basic II

表面研磨により凹凸を軽減して、浸透性吸水軽減剤（色：クリア）を塗布した製品です。

製品番号	断面形状		働き幅 (mm)	最大長さ (mm)	厚さ (mm)
	フラットパネル(浸透性吸水軽減剤塗布)	コーナーパネル			
MNH-6060A			600	5000	60

※・製品の断面形状は、予告なく変更する場合があります。

・セメント製品特有のエフロ発生を軽減した製品ですが、雨水等により、エフロ・汚れ等が発生する場合があります。

◆ 留意点

- パネルの表面に傷がつかないように施工中は十分注意して下さい。
- パネルを仮置きする際には、必ず屋内に仮置きして下さい。また、水やホコリが付着しないように注意して下さい。
リン木と接する面はパネル裏面として下さい。パネル表面にリン木が接すると、リン木の跡が付く場合があります。
- 仮設工事や溶接作業など、パネル表面を傷つける恐れのある場合は養生シート等で必ず養生して下さい。
- セメント・天然原料を使用していますので、自然な色ムラがあります。
- 現場での保管状況により、色ムラ・二次エフロが発生する場合があります。また、経年により変化する場合があります。

◆ 特長

- 陶磁器質タイルが、工場で先張りされていますので、メースタイルパネルの取付工事完了と同時に美しいタイル壁面が得られます。
- 現場における施工管理は容易になり、工期の短縮も可能になります。
- 工場での一貫した品質管理のもとで製造されたメースタイルパネルは、安定した接着強度が得られます。
(「現場タイル張り仕上げ」は第5章「仕上げ」を御参照下さい。)

◆ 保証

タイルの剥離に対する保証	10年
--------------	-----

但し、タイル形状及び仕様によっては保証対象外となる場合があります。詳しくは弊社担当までお問い合わせ下さい。支給品は原則補償対象外です。

◆ 性能

項目	基準
接着強さ	0.6 N/mm ² 以上 (材令 14 日以上養生の場合)

◆ タイル接着強度

メースタイルパネルのタイルと張付け材との接着強度

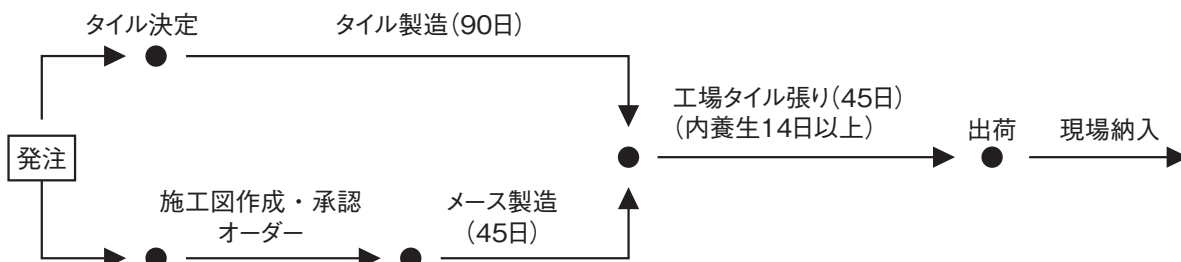
規制調合モルタル		弾性接着剤	
標準養生	0.6N/mm ² 以上	標準養生	0.6N/mm ² 以上
温冷繰返し後	0.4N/mm ² 以上	熱劣化養生	0.4N/mm ² 以上
		アルカリ温水浸漬処理	0.4N/mm ² 以上
		凍結融解処理	0.4N/mm ² 以上
		低温強化養生	0.4N/mm ² 以上

※ JASS 19 陶磁器質タイル張り工事による

◆ 製造工程・納期(一般品)

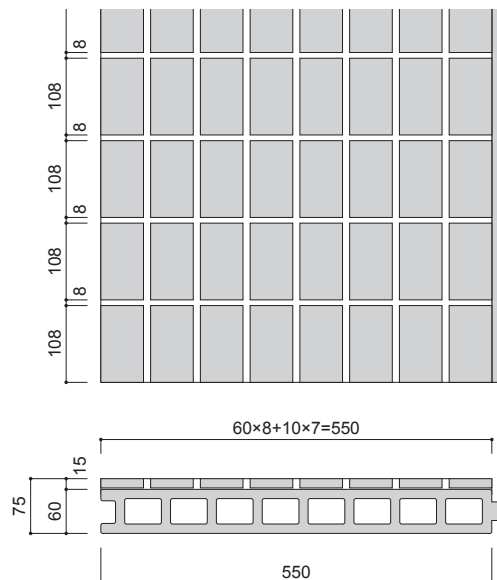
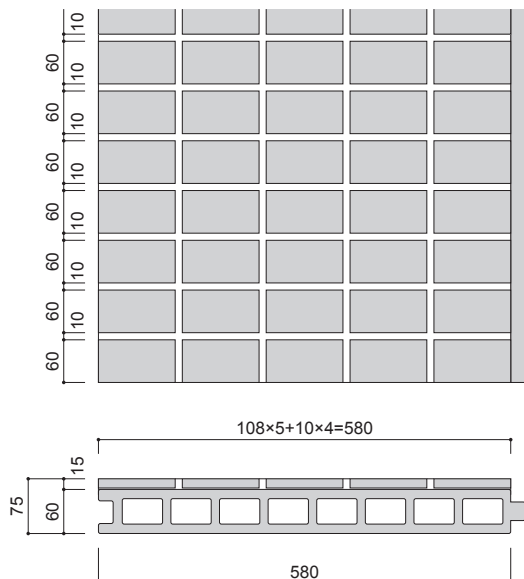
メースタイルパネルの製造工程は下図の通りです。

規格品の納期は、タイル製造に色、形状等決定後 90 日 (約 500m² ~ 1000m² の規模で) 工場タイル張りに 45 日 (内養生 14 日以上必要です)、並行し、メースの製造に、施工図承認オーダー後 45 日、おおよそ延べ 135 日が目安となります。ただし、タイル及びメースの品種、数量、繁忙期等により納期が変わる場合もありますので都度ご相談、ご確認下さい。

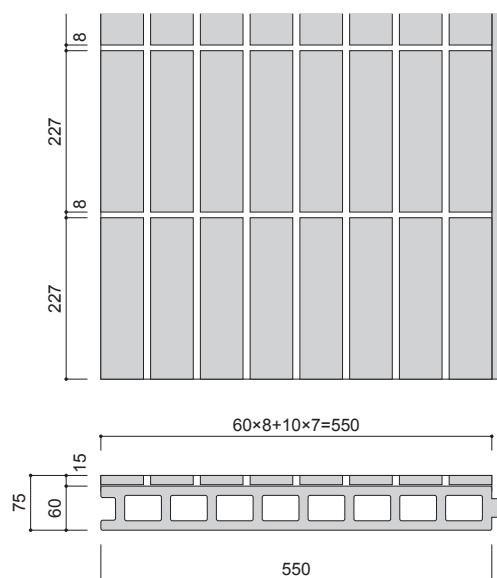
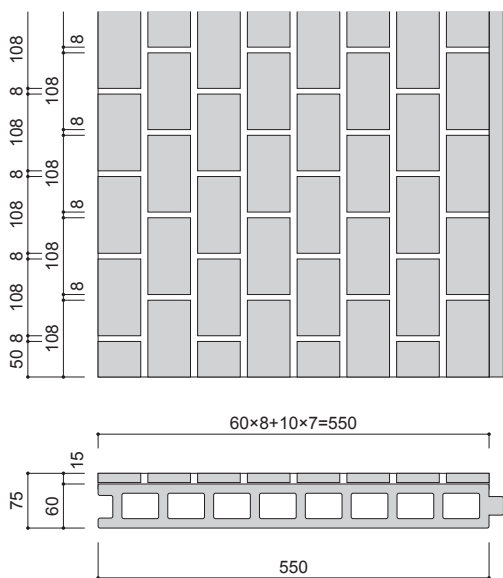


メースタイルパネルの製造工程

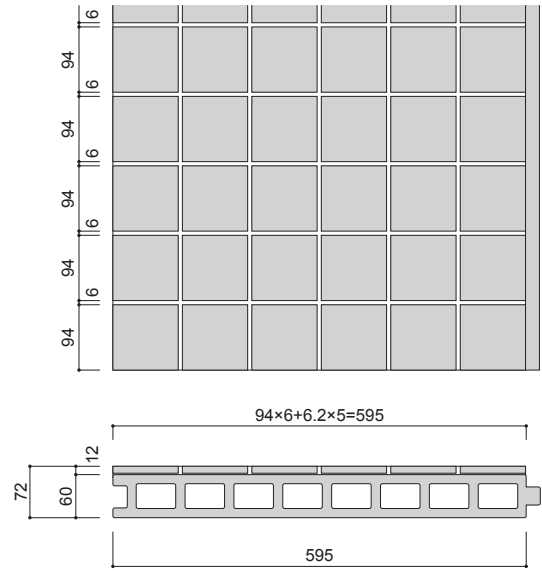
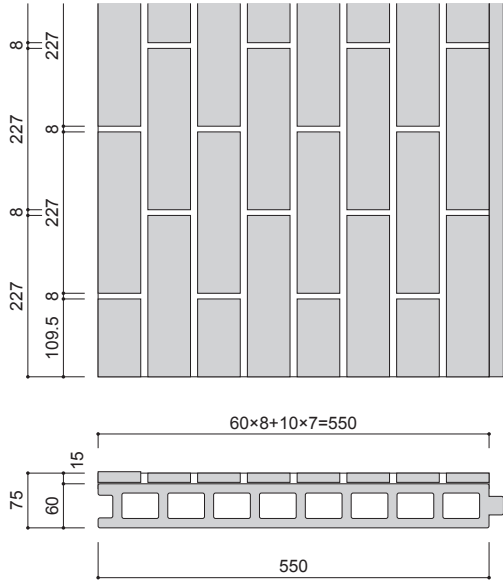
製品番号	MTP-S5			製品番号	MTP-S6		
メースの種類	MNH-6059B1	働き幅	590	メースの種類	幅切り加工品	働き幅	560
タイルの種類	小口平	大きさ	108×60	タイルの種類	小口平	大きさ	108×60
タイル仕上げ幅	580			タイル仕上げ幅	550		
厚さ	60(メース)+1(接着材)+14(タイル)			厚さ	60(メース)+1(接着材)+14(タイル)		
重量	100kg/m ²			重量	100kg/m ²		



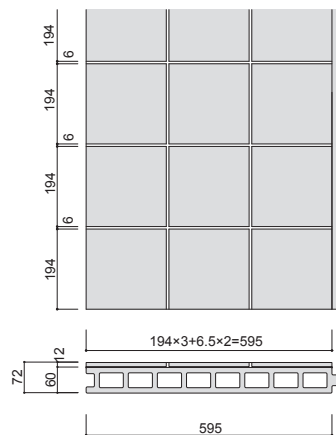
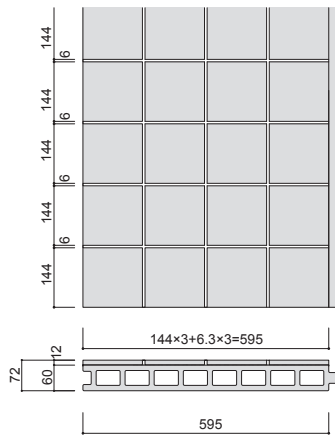
製品番号	MTP-S7			製品番号	MTP-S8		
メースの種類	幅切り加工品	働き幅	560	メースの種類	幅切り加工品	働き幅	560
タイルの種類	小口平	大きさ	108×60	タイルの種類	二丁掛	大きさ	227×60
タイル仕上げ幅	550			タイル仕上げ幅	550		
厚さ	60(メース)+1(接着材)+14(タイル)			厚さ	60(メース)+1(接着材)+14(タイル)		
重量	100kg/m ²			重量	105kg/m ²		



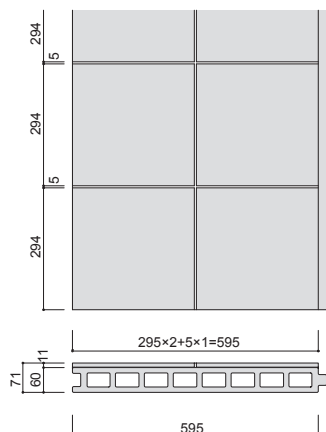
製品番号	MTP-S9			製品番号	MTP-S10		
メースの種類	幅切り加工品	働き幅	560	メースの種類	MNH-6060B1	働き幅	605
タイルの種類	二丁掛	大きさ	227×60	タイルの種類	100mm角	大きさ	94×94
タイル仕上げ幅	550			タイル仕上げ幅	595		
厚さ	60(メース)+1(接着材)+14(タイル)			厚さ	60(メース)+1(接着材)+11(タイル)		
重量	105kg/m ²			重量	95kg/m ²		



製品番号	MTP-S11			製品番号	MTP-S12		
メースの種類	MNH-6060B1	働き幅	605	メースの種類	MNH-6060B1	働き幅	605
タイルの種類	150mm角	大きさ	144×144	タイルの種類	200mm角	大きさ	194×194
タイル仕上げ幅	595			タイル仕上げ幅	595		
厚さ	60(メース)+1(接着材)+11(タイル)			厚さ	60(メース)+1(接着材)+11(タイル)		
重量	95kg/m ²			重量	95kg/m ²		

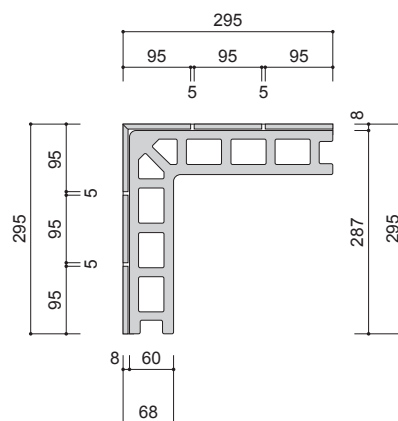
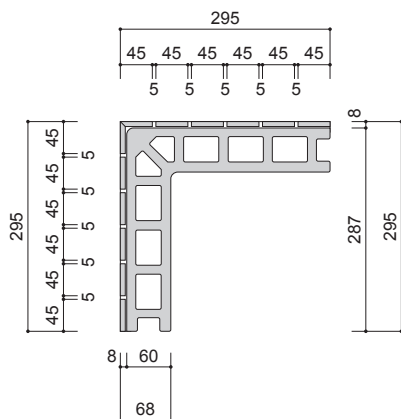


製品番号	MTP-S13		
メースの種類	MNH - 6060B1	働き幅	605
タイルの種類	300mm角	大きさ	294×294
タイル仕上げ幅	595		
厚さ	60 (メース) + 1 (接着材) + 10 (タイル)		
重量	95kg/m ²		



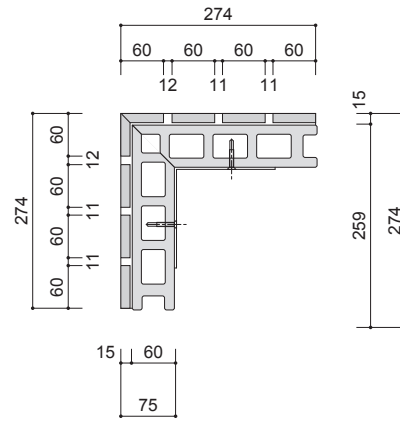
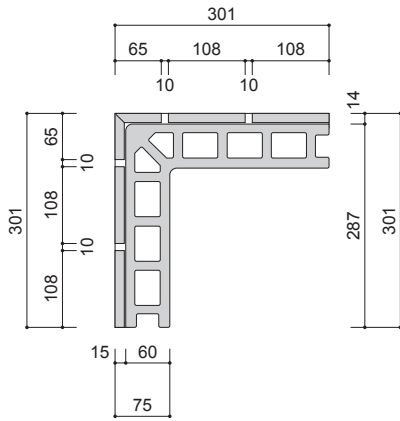
◆ **メースタイルパネル (コーナー) の種類 (参考)** 注) タイルの種類により仕上げ幅、厚さ及び重量が異なる場合があります。

製品番号	MTPYS1	MTPYS2、4	製品番号	MTPYS3
メースの種類	MNY ₃₀ - 6029B		メースの種類	MNY ₃₀ - 6029B
タイルの種類	50mm角モザイク	50mm二丁モザイク	タイルの種類	50mm二丁モザイク
タイル仕上げ幅	295 + 295		タイル仕上げ幅	295 + 295
厚さ	60 + 8		厚さ	60 + 8
重量	45kg/m		重量	45kg/m



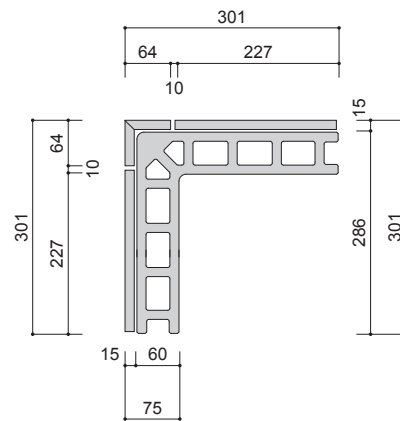
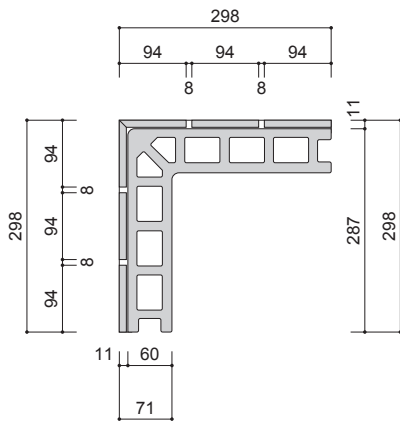
(注) MTPY4 は馬踏目地です

製品番号	MTPYS5	製品番号	MTPYS6、7	MTPYS8、9
メースの種類	MNY ₃₀ - 6029B	メースの種類	製作コーナー	
タイルの種類	小口平	タイルの種類	小口平	二丁掛
タイル仕上げ幅	301 + 301	タイル仕上げ幅	274 + 274	
厚さ	60 + 15	厚さ	60 + 15	
重量	55kg/m	重量	53kg/m	

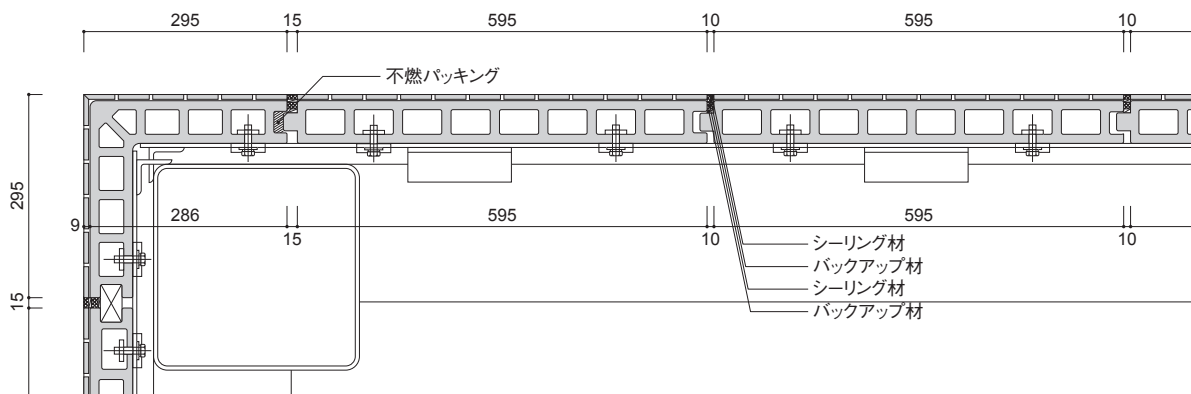


(注) MTPY7、9は馬踏目地です

製品番号	MTPYS10	製品番号	参考
メースの種類	MNY ₃₀ - 6029B	メースの種類	MNY ₃₀ - 6029B
タイルの種類	100mm角	タイルの種類	二丁掛 横張り
タイル仕上げ幅	298 + 298	タイル仕上げ幅	301 + 301
厚さ	60 + 11	厚さ	60 + 15
重量	50kg/m	重量	53kg/m



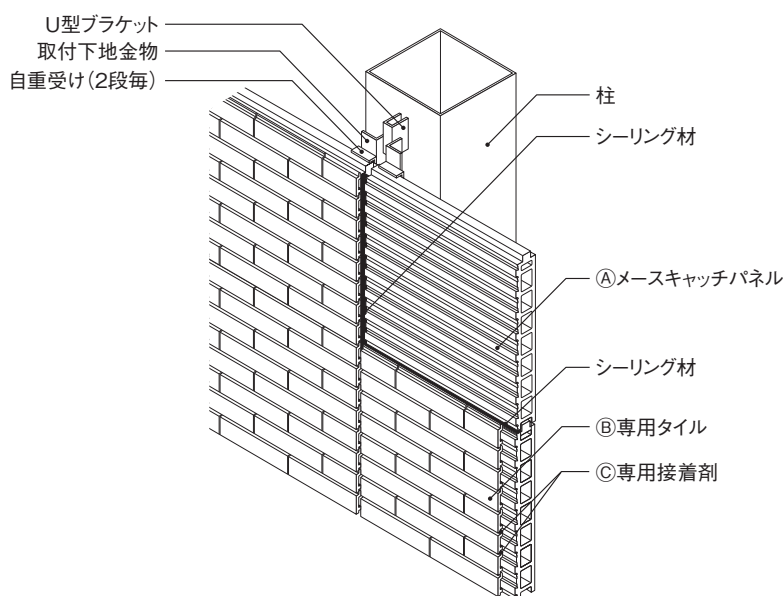
メースタイルパネルの基本割付け (参考：MTP-S1、MTPYS1 使用例)



◆ 特長

- メースキャッチパネルは、表面に大型アリ足形状のリブを設けた「メース (MNT-6556A)」に「タイル」をひっかけることにより乾式タイル張りを実現した工法です。
- 安全性：メースキャッチパネルは、パネル表面に専用タイルを物理的に固定しているため、安全性の高い工法となっています。
- 意匠性：タイル (ベルニュース、ベルパーチ・ベルネスト) は、幅広いバリエーションを揃えており、味わいのある外観デザインを演出できます。タイル仕様につきましては、(株) LIXIL のカタログをご参照下さい。
- 施工性：メースとタイルを簡単にひっかける乾式工法の採用により、短い工期で施工できます。

◆ 製品構成



①メースキャッチパネル MNT-6556A
②専用タイル (ブリックタイプ) ベルパーチ/ベルニュース/ベルネスト (株式会社 LIXIL)
<p>※厚さはタイルによって異なります。</p>
③タイル固定材 EGR-B カートリッジ (株式会社 LIXIL)

◆ 留意点

〔設計に関して〕

- 張り方は、横張りとします。(縦張りはできません)
- 長さ寸法は、設計荷重 (風圧力等)、タイル割りにより決定して下さい。(最大寸法 4m)
- 取付けは、標準工法に準じて下さい。両端支持の形態で取付け、持ち出しは極力小さくして下さい。(原則として 400mm 以下)
- 欠き込みのないよう計画して下さい。
- 開口の位置・寸法は、メースキャッチパネル割付けに合わせて下さい。
- 建込みは、精度良く行って下さい。
- 自重受け金物は、2 段毎に設けて下さい。コーナーパネルは各段毎として下さい。
- タイルはメース内で割付けて下さい。
- メース面での防水処理 (シーリング等) を必ず行って下さい。
- パネルの長さは設計応力度、設計たわみ量以内で使用して下さい。

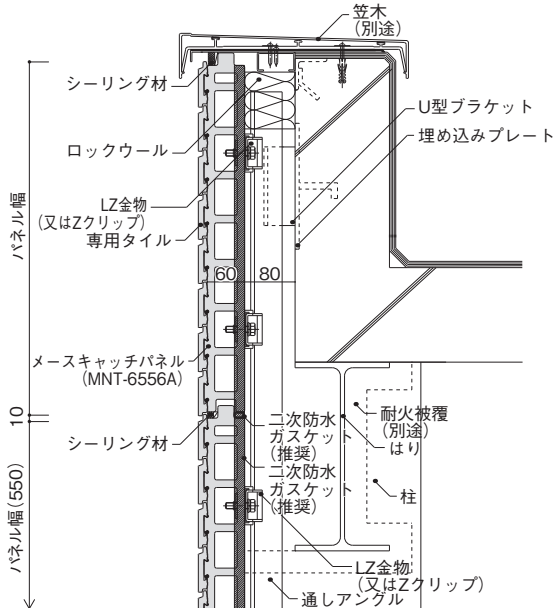
項目	仕様別設計曲げ応力度 (短期)
正の風圧力	8.8N/mm ²
負の風圧力	5.9N/mm ²

〔施工に関して〕

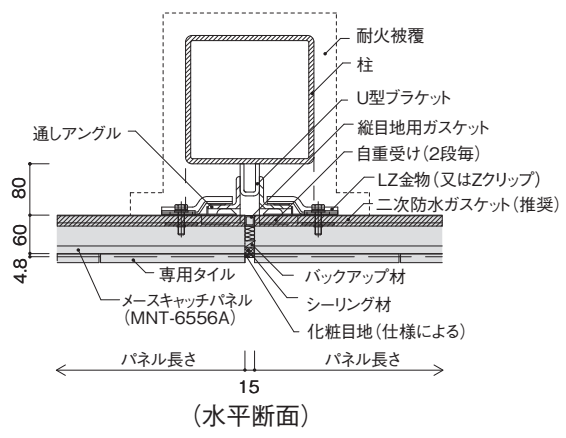
- 自重受け金物は、2 段毎、コーナーは各段毎として下さい。
- パネルのレベルは、最下部のひっかけ部の上端であわせて下さい。
- 上下パネルのひっかけ部の距離を 70mm に調整して下さい。
- パネル同士の段差を調整するため、必ず振れ止めパッキングを取付けて下さい。
- 専用接着剤は、(株) LIXIL 社製指定品を使用し所定の位置に塗布して下さい。

[参考詳細図]

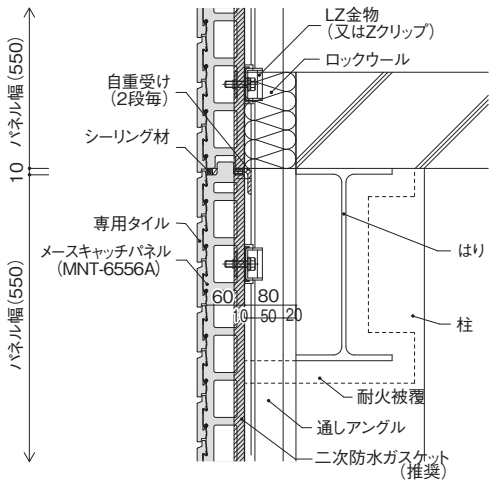
パラペット部



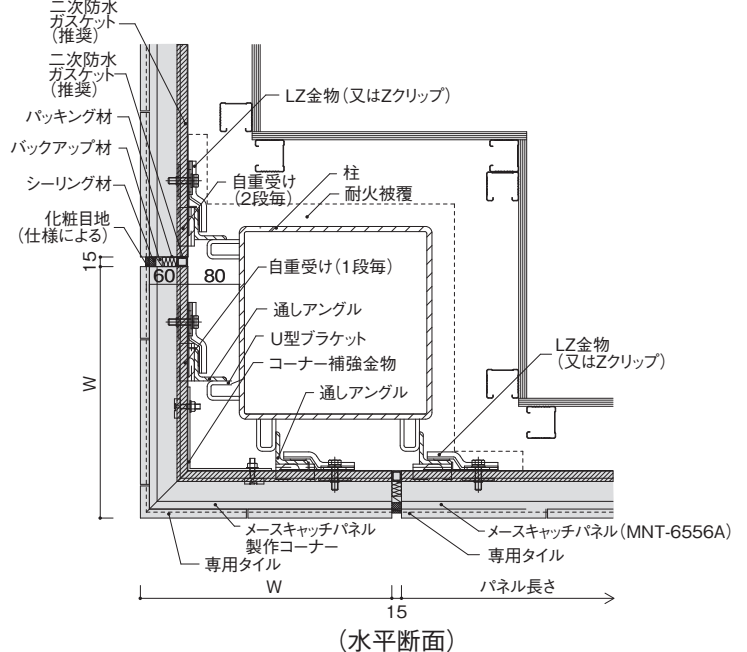
ジョイント部



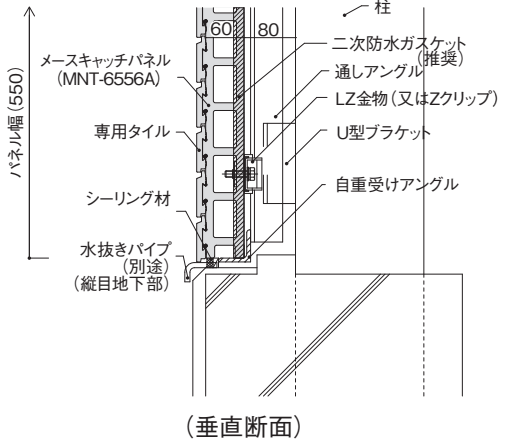
一般部



コーナー部

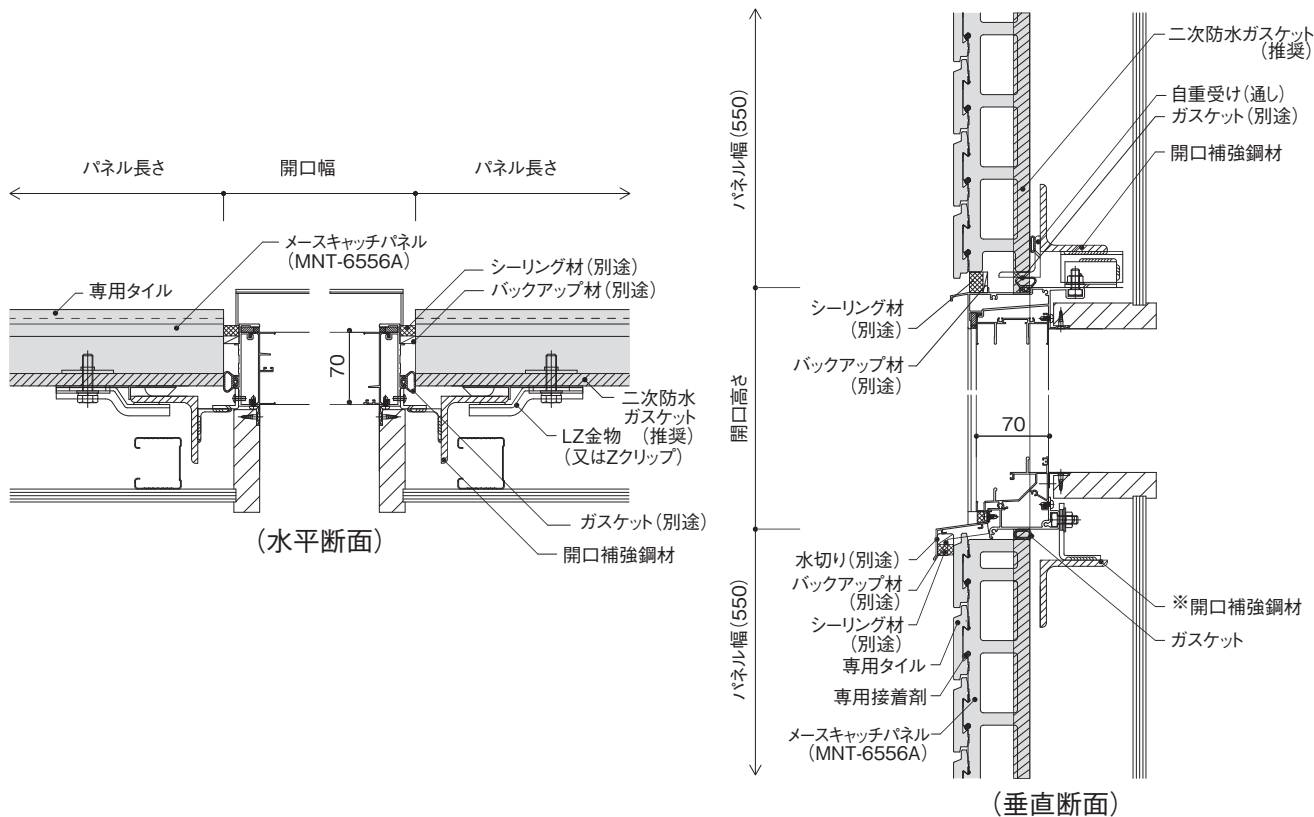


基礎部



開口部

ECP用サッシ (二次防水仕様)



※開口補強鋼材はサッシ重量を考慮し、鋼性の高い (変形のしない) 部材選定願います。

専用接着剤の塗布例 (ブリックタイプの場合)

ひっかけ部の上下に固定材をビード状に塗布。

