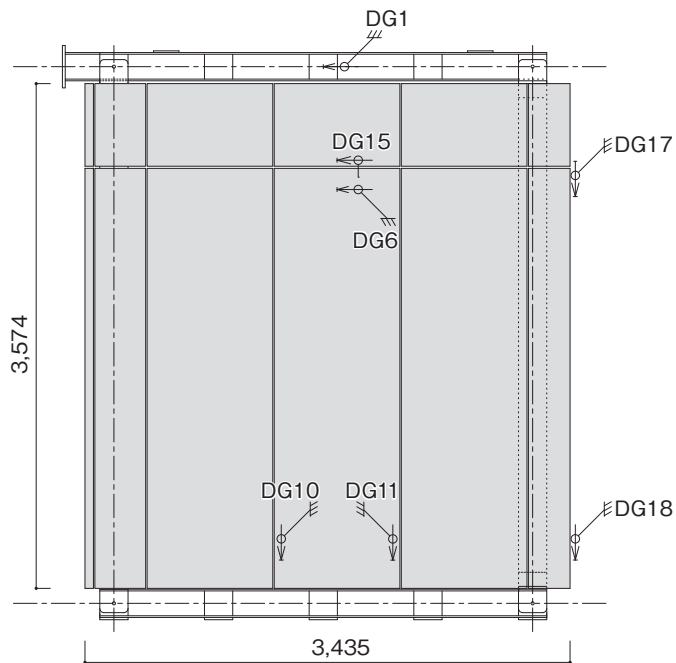


<p>試験項目</p>	<p>耐震性試験 MNH-6090B₁ 縦張り (LZ金物使用)</p>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
<p>試験方法</p>	<p>JIS A 1414 “建築用構成材 (パネル) 及びその構造部分の性能試験方法” の組み立てられた非耐力用パネルの面内せん断曲げによる変形能試験に準拠</p> <div style="text-align: center;">  <p>試験方法の概要</p> </div>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
<p>試験体</p>	<p>MNH-6090B₁ 試験体の大きさ 60mm (厚さ) × 900mm (幅) × 2964mm (長さ) 60mm (厚さ) × 900mm (幅) × 585mm (長さ)</p>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
<p>試験結果</p>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th rowspan="3">段階</th> <th rowspan="3">目標層間変形角 (Ro) rad</th> <th rowspan="3">加振数 (f) Hz</th> <th colspan="14">変位</th> <th rowspan="3">試験体の状況</th> </tr> <tr> <th colspan="2">上水平材 DG1 mm</th> <th colspan="2">DG6 mm</th> <th colspan="2">DG10 mm</th> <th colspan="2">DG11 mm</th> <th colspan="2">DG15 mm</th> <th colspan="2">DG17 mm</th> <th colspan="2">DG18 mm</th> </tr> <tr> <th>最大</th><th>最小</th> <th>最大</th><th>残留</th> <th>最大</th><th>残留</th> <th>最大</th><th>残留</th> <th>最大</th><th>残留</th> <th>最大</th><th>残留</th> <th>最大</th><th>残留</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>±1/800</td> <td>0.5</td> <td>6.1</td><td>-5.9</td> <td>1/623</td><td>-1/644</td> <td>4.6</td><td>0.1</td> <td>0.4</td><td>-0.7</td> <td>0.0</td><td>0.0</td> <td>0.4</td><td>-0.9</td> <td>0.0</td><td>0.0</td> <td>0.2</td><td>-0.1</td> <td>0.1</td><td>0.1</td> <td>0.9</td><td>-0.8</td> <td>0.1</td><td>0.1</td> <td>0.7</td><td>-0.6</td> <td>0.1</td> <td>異状なし</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>±1/800</td> <td>3.5</td> <td>5.0</td><td>-5.1</td> <td>1/760</td><td>-1/745</td> <td>4.1</td><td>0.3</td> <td>0.4</td><td>-0.7</td> <td>0.0</td><td>0.0</td> <td>0.4</td><td>-0.8</td> <td>-0.1</td><td>0.2</td> <td>0.1</td><td>0.1</td> <td>0.8</td><td>-0.7</td> <td>0.1</td><td>0.1</td> <td>0.8</td><td>-0.7</td> <td>0.1</td><td>0.1</td> <td>0.7</td><td>-0.5</td> <td>0.1</td> <td>異状なし</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>±1/500</td> <td>3.5</td> <td>8.0</td><td>-7.9</td> <td>1/475</td><td>-1/481</td> <td>6.4</td><td>0.2</td> <td>0.6</td><td>-1.2</td> <td>0.0</td><td>0.0</td> <td>0.5</td><td>-1.4</td> <td>-0.1</td><td>0.3</td> <td>0.1</td><td>0.1</td> <td>1.2</td><td>-1.6</td> <td>-0.3</td><td>0.1</td> <td>1.0</td><td>-1.1</td> <td>0.1</td><td>0.1</td> <td>1.0</td><td>異状なし</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>±1/300</td> <td>3.5</td> <td>13.1</td><td>-13.0</td> <td>1/290</td><td>-1/292</td> <td>10.4</td><td>0.2</td> <td>0.8</td><td>-2.3</td> <td>0.1</td><td>0.1</td> <td>0.6</td><td>-2.5</td> <td>-0.1</td><td>0.4</td> <td>0.0</td><td>0.0</td> <td>1.7</td><td>-3.1</td> <td>0.0</td><td>0.0</td> <td>1.5</td><td>-2.3</td> <td>0.1</td><td>0.1</td> <td>1.5</td><td>LZクリップの回転</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>±1/200</td> <td>3.5</td> <td>19.5</td><td>-19.2</td> <td>1/195</td><td>-1/198</td> <td>15.8</td><td>0.4</td> <td>0.8</td><td>-3.6</td> <td>0.1</td><td>0.1</td> <td>0.8</td><td>-4.0</td> <td>-0.1</td><td>0.4</td> <td>0.0</td><td>0.0</td> <td>2.5</td><td>-4.3</td> <td>0.1</td><td>0.1</td> <td>2.1</td><td>-3.8</td> <td>0.2</td><td>0.2</td> <td>2.1</td><td>押出成形セメント板の上下ずれ残留 LZクリップの回転</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>±1/150</td> <td>3.0</td> <td>27.5</td><td>-27.1</td> <td>1/138</td><td>-1/140</td> <td>21.4</td><td>0.5</td> <td>1.0</td><td>-5.0</td> <td>0.1</td><td>0.1</td> <td>0.9</td><td>-5.6</td> <td>-0.2</td><td>0.5</td> <td>0.0</td><td>0.0</td> <td>3.5</td><td>-6.3</td> <td>0.3</td><td>0.3</td> <td>2.8</td><td>-5.6</td> <td>0.2</td><td>0.2</td> <td>2.8</td><td>LZクリップの回転進展</td> </tr> <tr> <td>7</td> <td>±1/120</td> <td>2.5</td> <td>34.5</td><td>-33.7</td> <td>1/110</td><td>-1/113</td> <td>26.3</td><td>0.7</td> <td>1.0</td><td>-5.9</td> <td>0.1</td><td>0.1</td> <td>1.1</td><td>-7.1</td> <td>-0.2</td><td>0.6</td> <td>0.0</td><td>0.0</td> <td>4.2</td><td>-7.7</td> <td>0.3</td><td>0.3</td> <td>3.5</td><td>-6.8</td> <td>0.3</td><td>0.3</td> <td>3.5</td><td>押出成形セメント板の上下ずれ残留</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>±1/100</td> <td>2.5</td> <td>36.8</td><td>-36.2</td> <td>1/103</td><td>-1/105</td> <td>28.3</td><td>0.8</td> <td>1.0</td><td>-6.4</td> <td>-0.1</td><td>0.1</td> <td>1.2</td><td>-7.6</td> <td>-0.4</td><td>0.7</td> <td>0.0</td><td>0.0</td> <td>4.6</td><td>-8.0</td> <td>0.2</td><td>0.2</td> <td>3.7</td><td>-7.0</td> <td>0.2</td><td>0.2</td> <td>3.7</td><td>LZクリップの回転</td> </tr> <tr> <td>9</td> <td>±1/75</td> <td>1.2</td> <td>55.9</td><td>-56.1</td> <td>1/68</td><td>-1/68</td> <td>37.7</td><td>0.5</td> <td>1.4</td><td>-9.0</td> <td>-0.1</td><td>0.1</td> <td>1.4</td><td>-9.1</td> <td>-0.3</td><td>2.0</td> <td>0.0</td><td>0.0</td> <td>9.9</td><td>-9.9</td> <td>0.4</td><td>0.4</td> <td>5.0</td><td>-5.0</td> <td>0.4</td><td>0.4</td> <td>5.0</td><td>スベサ・つめ部の変形</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>±1/50</td> <td>1.0</td> <td>85.1</td><td>-86.3</td> <td>1/45</td><td>-1/44</td> <td>54.1</td><td>0.6</td> <td>5.2</td><td>-10.9</td> <td>2.2</td><td>2.2</td> <td>3.9</td><td>-10.6</td> <td>1.7</td><td>3.7</td> <td>0.0</td><td>0.0</td> <td>9.2</td><td>-13.8</td> <td>0.5</td><td>0.5</td> <td>7.5</td><td>-11.8</td> <td>0.5</td><td>0.5</td> <td>7.5</td><td>各進展</td> </tr> </tbody> </table>															段階	目標層間変形角 (Ro) rad	加振数 (f) Hz	変位														試験体の状況	上水平材 DG1 mm		DG6 mm		DG10 mm		DG11 mm		DG15 mm		DG17 mm		DG18 mm		最大	最小	最大	残留	最大	残留	最大	残留	最大	残留	最大	残留	最大	残留	1	±1/800	0.5	6.1	-5.9	1/623	-1/644	4.6	0.1	0.4	-0.7	0.0	0.0	0.4	-0.9	0.0	0.0	0.2	-0.1	0.1	0.1	0.9	-0.8	0.1	0.1	0.7	-0.6	0.1	異状なし	2	±1/800	3.5	5.0	-5.1	1/760	-1/745	4.1	0.3	0.4	-0.7	0.0	0.0	0.4	-0.8	-0.1	0.2	0.1	0.1	0.8	-0.7	0.1	0.1	0.8	-0.7	0.1	0.1	0.7	-0.5	0.1	異状なし	3	±1/500	3.5	8.0	-7.9	1/475	-1/481	6.4	0.2	0.6	-1.2	0.0	0.0	0.5	-1.4	-0.1	0.3	0.1	0.1	1.2	-1.6	-0.3	0.1	1.0	-1.1	0.1	0.1	1.0	異状なし	4	±1/300	3.5	13.1	-13.0	1/290	-1/292	10.4	0.2	0.8	-2.3	0.1	0.1	0.6	-2.5	-0.1	0.4	0.0	0.0	1.7	-3.1	0.0	0.0	1.5	-2.3	0.1	0.1	1.5	LZクリップの回転	5	±1/200	3.5	19.5	-19.2	1/195	-1/198	15.8	0.4	0.8	-3.6	0.1	0.1	0.8	-4.0	-0.1	0.4	0.0	0.0	2.5	-4.3	0.1	0.1	2.1	-3.8	0.2	0.2	2.1	押出成形セメント板の上下ずれ残留 LZクリップの回転	6	±1/150	3.0	27.5	-27.1	1/138	-1/140	21.4	0.5	1.0	-5.0	0.1	0.1	0.9	-5.6	-0.2	0.5	0.0	0.0	3.5	-6.3	0.3	0.3	2.8	-5.6	0.2	0.2	2.8	LZクリップの回転進展	7	±1/120	2.5	34.5	-33.7	1/110	-1/113	26.3	0.7	1.0	-5.9	0.1	0.1	1.1	-7.1	-0.2	0.6	0.0	0.0	4.2	-7.7	0.3	0.3	3.5	-6.8	0.3	0.3	3.5	押出成形セメント板の上下ずれ残留	8	±1/100	2.5	36.8	-36.2	1/103	-1/105	28.3	0.8	1.0	-6.4	-0.1	0.1	1.2	-7.6	-0.4	0.7	0.0	0.0	4.6	-8.0	0.2	0.2	3.7	-7.0	0.2	0.2	3.7	LZクリップの回転	9	±1/75	1.2	55.9	-56.1	1/68	-1/68	37.7	0.5	1.4	-9.0	-0.1	0.1	1.4	-9.1	-0.3	2.0	0.0	0.0	9.9	-9.9	0.4	0.4	5.0	-5.0	0.4	0.4	5.0	スベサ・つめ部の変形	10	±1/50	1.0	85.1	-86.3	1/45	-1/44	54.1	0.6	5.2	-10.9	2.2	2.2	3.9	-10.6	1.7	3.7	0.0	0.0	9.2	-13.8	0.5	0.5	7.5	-11.8	0.5	0.5	7.5	各進展
段階	目標層間変形角 (Ro) rad	加振数 (f) Hz	変位																試験体の状況																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
			上水平材 DG1 mm		DG6 mm		DG10 mm		DG11 mm		DG15 mm		DG17 mm		DG18 mm																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
			最大	最小	最大	残留	最大	残留	最大	残留	最大	残留	最大	残留	最大	残留																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
1	±1/800	0.5	6.1	-5.9	1/623	-1/644	4.6	0.1	0.4	-0.7	0.0	0.0	0.4	-0.9	0.0	0.0	0.2	-0.1	0.1	0.1	0.9	-0.8	0.1	0.1	0.7	-0.6	0.1	異状なし																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
2	±1/800	3.5	5.0	-5.1	1/760	-1/745	4.1	0.3	0.4	-0.7	0.0	0.0	0.4	-0.8	-0.1	0.2	0.1	0.1	0.8	-0.7	0.1	0.1	0.8	-0.7	0.1	0.1	0.7	-0.5	0.1	異状なし																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
3	±1/500	3.5	8.0	-7.9	1/475	-1/481	6.4	0.2	0.6	-1.2	0.0	0.0	0.5	-1.4	-0.1	0.3	0.1	0.1	1.2	-1.6	-0.3	0.1	1.0	-1.1	0.1	0.1	1.0	異状なし																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
4	±1/300	3.5	13.1	-13.0	1/290	-1/292	10.4	0.2	0.8	-2.3	0.1	0.1	0.6	-2.5	-0.1	0.4	0.0	0.0	1.7	-3.1	0.0	0.0	1.5	-2.3	0.1	0.1	1.5	LZクリップの回転																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
5	±1/200	3.5	19.5	-19.2	1/195	-1/198	15.8	0.4	0.8	-3.6	0.1	0.1	0.8	-4.0	-0.1	0.4	0.0	0.0	2.5	-4.3	0.1	0.1	2.1	-3.8	0.2	0.2	2.1	押出成形セメント板の上下ずれ残留 LZクリップの回転																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
6	±1/150	3.0	27.5	-27.1	1/138	-1/140	21.4	0.5	1.0	-5.0	0.1	0.1	0.9	-5.6	-0.2	0.5	0.0	0.0	3.5	-6.3	0.3	0.3	2.8	-5.6	0.2	0.2	2.8	LZクリップの回転進展																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
7	±1/120	2.5	34.5	-33.7	1/110	-1/113	26.3	0.7	1.0	-5.9	0.1	0.1	1.1	-7.1	-0.2	0.6	0.0	0.0	4.2	-7.7	0.3	0.3	3.5	-6.8	0.3	0.3	3.5	押出成形セメント板の上下ずれ残留																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
8	±1/100	2.5	36.8	-36.2	1/103	-1/105	28.3	0.8	1.0	-6.4	-0.1	0.1	1.2	-7.6	-0.4	0.7	0.0	0.0	4.6	-8.0	0.2	0.2	3.7	-7.0	0.2	0.2	3.7	LZクリップの回転																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
9	±1/75	1.2	55.9	-56.1	1/68	-1/68	37.7	0.5	1.4	-9.0	-0.1	0.1	1.4	-9.1	-0.3	2.0	0.0	0.0	9.9	-9.9	0.4	0.4	5.0	-5.0	0.4	0.4	5.0	スベサ・つめ部の変形																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
10	±1/50	1.0	85.1	-86.3	1/45	-1/44	54.1	0.6	5.2	-10.9	2.2	2.2	3.9	-10.6	1.7	3.7	0.0	0.0	9.2	-13.8	0.5	0.5	7.5	-11.8	0.5	0.5	7.5	各進展																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
<p>試験場所</p>	<p>(一財) 建材試験センター</p>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																