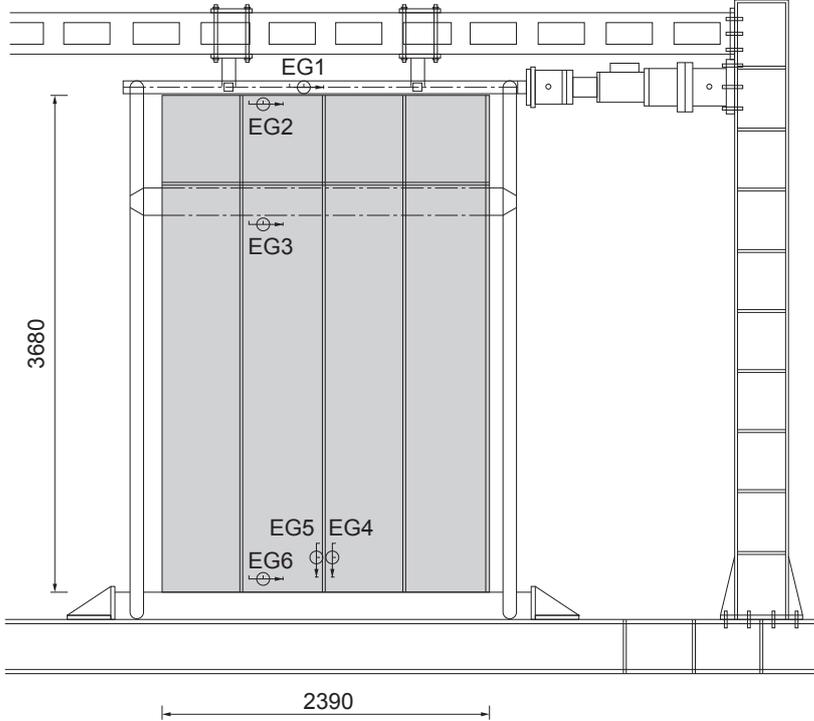


<p>試験項目</p>	<p>耐震性試験 MH-6060A 縦張り(Zクリップ使用)</p>																																																													
<p>試験方法</p>	<p>JIS A 1414 “建築用構成材(パネル)及びその構造部分の性能試験方法”の組み立てられた非耐力用パネルの面内せん断曲げによる変形能試験に準拠</p>  <p style="text-align: center;">試験方法の概要</p>																																																													
<p>試験体</p>	<p>MH-6060A 試験体の大きさ 60 mm (厚さ) × 600 mm (幅) × 3000mm (長さ) 60 mm (厚さ) × 600 mm (幅) × 665mm (長さ)</p>																																																													
<p>試験結果</p>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="2">試験の順序</th> <th colspan="3">加振条件</th> <th colspan="3">試験結果</th> </tr> <tr> <th>段階</th> <th>層間変形角 rad</th> <th>周波数 Hz</th> <th>波形</th> <th>加振振幅 mm</th> <th>パネル頂部の加速度 cm/sec<sup>2</sup></th> <th>パネル頂部の水平変位 mm</th> <th>破損状況</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td><math>\pm \frac{1}{500}</math></td> <td rowspan="3">3.6</td> <td rowspan="6">正弦波 (加振時間約60秒)</td> <td><math>\pm 7.9</math></td> <td>+ 363 - 363</td> <td>+ 7.5 - 7.5</td> <td>異状なし</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td><math>\pm \frac{1}{300}</math></td> <td><math>\pm 13.2</math></td> <td>+ 550 - 631</td> <td>+ 12.5 - 13.0</td> <td>異状なし</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td><math>\pm \frac{1}{200}</math></td> <td><math>\pm 19.8</math></td> <td>+ 919 - 919</td> <td>+ 19.0 - 18.0</td> <td>パネル間のずれを目視で確認一部シーリングのみみ出し他、異状なし</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td><math>\pm \frac{1}{150}</math></td> <td rowspan="3">2.5</td> <td><math>\pm 26.4</math></td> <td>+ 1229 - 1229</td> <td>+ 26.0 - 25.0</td> <td>Zクリップの一部溶接切れ</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td><math>\pm \frac{1}{120}</math></td> <td><math>\pm 33.1</math></td> <td>+ 753 - 753</td> <td>+ 33.0 - 30.0</td> <td>上記の他異状なし</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td><math>\pm \frac{1}{100}</math></td> <td><math>\pm 39.7</math></td> <td>+ 887 - 919</td> <td>+ 38.0 - 36.0</td> <td>Zクリップの一部溶接切れ</td> </tr> </tbody> </table>							試験の順序		加振条件			試験結果			段階	層間変形角 rad	周波数 Hz	波形	加振振幅 mm	パネル頂部の加速度 cm/sec <sup>2</sup>	パネル頂部の水平変位 mm	破損状況	1	$\pm \frac{1}{500}$	3.6	正弦波 (加振時間約60秒)	$\pm 7.9$	+ 363 - 363	+ 7.5 - 7.5	異状なし	2	$\pm \frac{1}{300}$	$\pm 13.2$	+ 550 - 631	+ 12.5 - 13.0	異状なし	3	$\pm \frac{1}{200}$	$\pm 19.8$	+ 919 - 919	+ 19.0 - 18.0	パネル間のずれを目視で確認一部シーリングのみみ出し他、異状なし	4	$\pm \frac{1}{150}$	2.5	$\pm 26.4$	+ 1229 - 1229	+ 26.0 - 25.0	Zクリップの一部溶接切れ	5	$\pm \frac{1}{120}$	$\pm 33.1$	+ 753 - 753	+ 33.0 - 30.0	上記の他異状なし	6	$\pm \frac{1}{100}$	$\pm 39.7$	+ 887 - 919	+ 38.0 - 36.0	Zクリップの一部溶接切れ
試験の順序		加振条件			試験結果																																																									
段階	層間変形角 rad	周波数 Hz	波形	加振振幅 mm	パネル頂部の加速度 cm/sec <sup>2</sup>	パネル頂部の水平変位 mm	破損状況																																																							
1	$\pm \frac{1}{500}$	3.6	正弦波 (加振時間約60秒)	$\pm 7.9$	+ 363 - 363	+ 7.5 - 7.5	異状なし																																																							
2	$\pm \frac{1}{300}$			$\pm 13.2$	+ 550 - 631	+ 12.5 - 13.0	異状なし																																																							
3	$\pm \frac{1}{200}$			$\pm 19.8$	+ 919 - 919	+ 19.0 - 18.0	パネル間のずれを目視で確認一部シーリングのみみ出し他、異状なし																																																							
4	$\pm \frac{1}{150}$	2.5		$\pm 26.4$	+ 1229 - 1229	+ 26.0 - 25.0	Zクリップの一部溶接切れ																																																							
5	$\pm \frac{1}{120}$			$\pm 33.1$	+ 753 - 753	+ 33.0 - 30.0	上記の他異状なし																																																							
6	$\pm \frac{1}{100}$			$\pm 39.7$	+ 887 - 919	+ 38.0 - 36.0	Zクリップの一部溶接切れ																																																							
<p>試験場所</p>	<p>(一財) 建材試験センター</p>																																																													