

試験項目

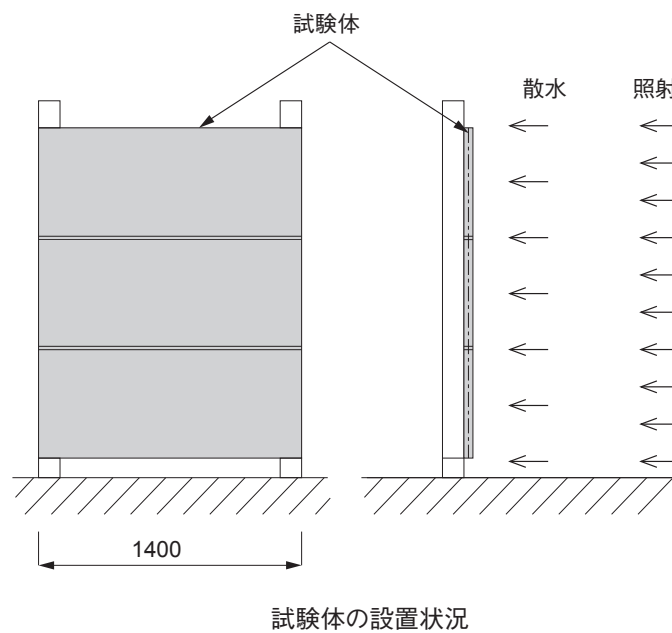
促進耐候性試験（ヒートレイン）

試験方法

JIS A 5430 “繊維強化セメント板” 附属書1 耐加熱散水試験に準拠
横張り、三段、目地は突きつけ、取付けはZクリップを使用し下地鋼材（H-100×100×6×8）
に取付ける。

試験サイクル

| 操 作 | 時 間 |
|-----------------------------|-----------|
| 散水 (2.5ℓ/分/m ²) | 2 時間 50 分 |
| 休止 | 10 分 |
| 加熱 70 ± 5℃ | 2 時間 50 分 |
| 休止 | 10 分 |
| 合計 | 6 時間 |



試験体

MNH-6060A (未研磨品)
試験体の大きさ
60mm (厚さ) × 600mm (幅) × 1400mm (長さ)

試験結果

200 サイクル終了後、試験体の表面及び裏面（Zクリップ留め付け含む）を濡れた布で拭き
クラックの有無を確認する。

全ての板の照射・散水面にクラックの発生は見られない。

試験場所

当社市川工場