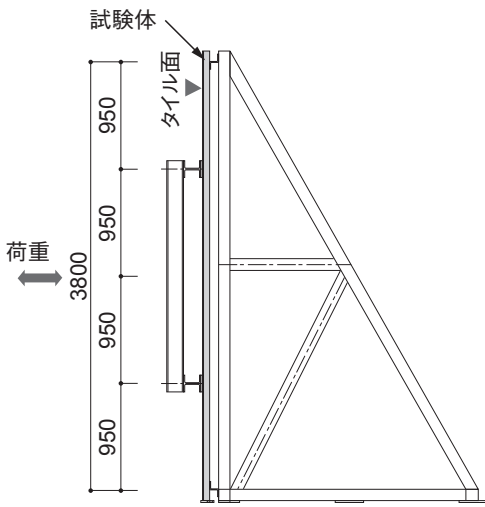


<p>試験項目</p>	<p>繰返し曲げ試験（メースタイルパネル）</p>																																																																																																																		
<p>試験方法</p>	<p>JIS A 1414 “建築用構成材（パネル）及びその構造部分の性能試験方法”の繰返し曲げ試験方法に準拠 試験体をスパン3800mmで支持し、4等分2線荷重方式による動的な繰返し曲げ荷重を加えた。</p> <div style="text-align: right;">  <p>試験方法の概要</p> </div>																																																																																																																		
<p>試験体</p>	<p>MNT-6060A 試験体の大きさ 60mm（厚さ）×600mm（幅）×4000mm（長さ） 表面に50mm二丁モザイクタイルをポリマーセメントで圧着張りした。</p>																																																																																																																		
<p>試験結果</p>	<p>繰返し曲げ試験結果</p> <table border="1" data-bbox="319 1153 1430 1444"> <thead> <tr> <th rowspan="2">加力条件</th> <th colspan="10">繰返し回数 — 一定時のたわみ及び荷重</th> <th rowspan="2">終了時の異状の有無</th> </tr> <tr> <th colspan="2">開始時</th> <th>1千回時</th> <th>5千回時</th> <th>1万回時</th> <th>2万回時</th> <th>5万回時</th> <th>10万回時</th> <th>終了時 (残留量)</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>目標たわみ</td> <td>たわみ</td> <td>上限値</td> <td>5.86</td> <td>5.82</td> <td>5.94</td> <td>6.12</td> <td>6.20</td> <td>5.96</td> <td>6.02</td> <td rowspan="3">-0.1</td> <td rowspan="6">緩衝ゴムの移動、Zクリップの回転の他、異状なし</td> </tr> <tr> <td>上限値</td> <td>δ1 (mm)</td> <td>下限値</td> <td>-6.20</td> <td>-6.26</td> <td>-6.09</td> <td>-5.99</td> <td>-5.94</td> <td>-6.14</td> <td>-6.04</td> </tr> <tr> <td>下限値</td> <td></td> <td>振幅</td> <td>12.1</td> <td>12.1</td> <td>12.0</td> <td>12.1</td> <td>12.1</td> <td>12.1</td> <td>12.1</td> </tr> <tr> <td>振幅</td> <td>12mm</td> <td>荷重 P (N)</td> <td>3817</td> <td>3805</td> <td>3805</td> <td>3962</td> <td>4089</td> <td>4148</td> <td>3766</td> <td rowspan="3">-118</td> </tr> <tr> <td>繰返し速度</td> <td>60回/分</td> <td>下限値</td> <td>-3785</td> <td>-3844</td> <td>-3746</td> <td>-3560</td> <td>-3364</td> <td>-3530</td> <td>-3324</td> </tr> <tr> <td>繰返し回数</td> <td>10万回</td> <td>振幅</td> <td>7600</td> <td>7649</td> <td>7551</td> <td>7522</td> <td>7453</td> <td>7679</td> <td>7551</td> </tr> </tbody> </table> <p>曲げ試験</p> <table border="1" data-bbox="319 1512 1430 1668"> <thead> <tr> <th rowspan="2">条 件</th> <th colspan="2">最大荷重時</th> </tr> <tr> <th>荷重 (N)</th> <th>たわみ (mm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>繰返し曲げなし</td> <td>14171</td> <td>26.4</td> </tr> <tr> <td>繰返し曲げ試験終了後</td> <td>13729</td> <td>26.5</td> </tr> </tbody> </table> <p>タイル接着強さ試験結果</p> <table border="1" data-bbox="319 1736 1430 1960"> <thead> <tr> <th>条 件</th> <th>最大荷重の平均 (kN)</th> <th>接着強さの平均 (N/mm²)</th> <th>備考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>載荷なし</td> <td>3.05</td> <td>0.7</td> <td rowspan="4">n=5の平均値 タイル： 50mm二丁モザイク</td> </tr> <tr> <td>曲げ試験終了後</td> <td>2.62</td> <td>0.6</td> </tr> <tr> <td>繰返し曲げ試験終了後</td> <td>3.01</td> <td>0.7</td> </tr> <tr> <td>繰返し曲げ試験及び曲げ試験終了後</td> <td>3.11</td> <td>0.7</td> </tr> </tbody> </table>		加力条件	繰返し回数 — 一定時のたわみ及び荷重										終了時の異状の有無	開始時		1千回時	5千回時	1万回時	2万回時	5万回時	10万回時	終了時 (残留量)		目標たわみ	たわみ	上限値	5.86	5.82	5.94	6.12	6.20	5.96	6.02	-0.1	緩衝ゴムの移動、Zクリップの回転の他、異状なし	上限値	δ1 (mm)	下限値	-6.20	-6.26	-6.09	-5.99	-5.94	-6.14	-6.04	下限値		振幅	12.1	12.1	12.0	12.1	12.1	12.1	12.1	振幅	12mm	荷重 P (N)	3817	3805	3805	3962	4089	4148	3766	-118	繰返し速度	60回/分	下限値	-3785	-3844	-3746	-3560	-3364	-3530	-3324	繰返し回数	10万回	振幅	7600	7649	7551	7522	7453	7679	7551	条 件	最大荷重時		荷重 (N)	たわみ (mm)	繰返し曲げなし	14171	26.4	繰返し曲げ試験終了後	13729	26.5	条 件	最大荷重の平均 (kN)	接着強さの平均 (N/mm ²)	備考	載荷なし	3.05	0.7	n=5の平均値 タイル： 50mm二丁モザイク	曲げ試験終了後	2.62	0.6	繰返し曲げ試験終了後	3.01	0.7	繰返し曲げ試験及び曲げ試験終了後	3.11	0.7
加力条件	繰返し回数 — 一定時のたわみ及び荷重										終了時の異状の有無																																																																																																								
	開始時		1千回時	5千回時	1万回時	2万回時	5万回時	10万回時	終了時 (残留量)																																																																																																										
目標たわみ	たわみ	上限値	5.86	5.82	5.94	6.12	6.20	5.96	6.02	-0.1	緩衝ゴムの移動、Zクリップの回転の他、異状なし																																																																																																								
上限値	δ1 (mm)	下限値	-6.20	-6.26	-6.09	-5.99	-5.94	-6.14	-6.04																																																																																																										
下限値		振幅	12.1	12.1	12.0	12.1	12.1	12.1	12.1																																																																																																										
振幅	12mm	荷重 P (N)	3817	3805	3805	3962	4089	4148	3766	-118																																																																																																									
繰返し速度	60回/分	下限値	-3785	-3844	-3746	-3560	-3364	-3530	-3324																																																																																																										
繰返し回数	10万回	振幅	7600	7649	7551	7522	7453	7679	7551																																																																																																										
条 件	最大荷重時																																																																																																																		
	荷重 (N)	たわみ (mm)																																																																																																																	
繰返し曲げなし	14171	26.4																																																																																																																	
繰返し曲げ試験終了後	13729	26.5																																																																																																																	
条 件	最大荷重の平均 (kN)	接着強さの平均 (N/mm ²)	備考																																																																																																																
載荷なし	3.05	0.7	n=5の平均値 タイル： 50mm二丁モザイク																																																																																																																
曲げ試験終了後	2.62	0.6																																																																																																																	
繰返し曲げ試験終了後	3.01	0.7																																																																																																																	
繰返し曲げ試験及び曲げ試験終了後	3.11	0.7																																																																																																																	
<p>試験場所</p>	<p>（一財）建材試験センター</p>																																																																																																																		